



Stehende Diamant-Abrichter

Einzeldiamantabrichter

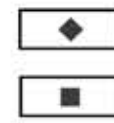
Service: Umsetzen und Nachschleifen



Oktaeder



MKD



CVD

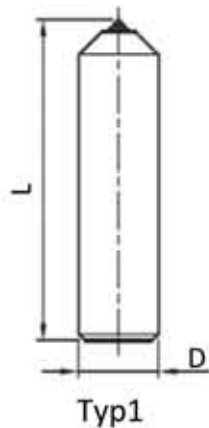
Qualität 363 – 3 geschliffene Spitzen

Qualität 453 – 3 Naturspitzen

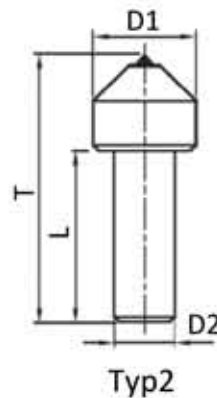
Wir liefern alle Schaftformen

Mit zentriert gesetztem Diamant in einem gesinterten Kopf

Diamantgröße (Karat): 0,25 0,33 0,5 0,75 1 1,5 2



TYP1-Standard	
D	12
L	90

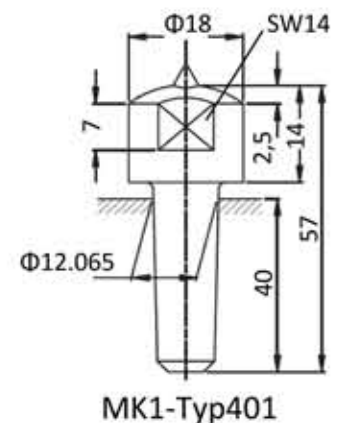
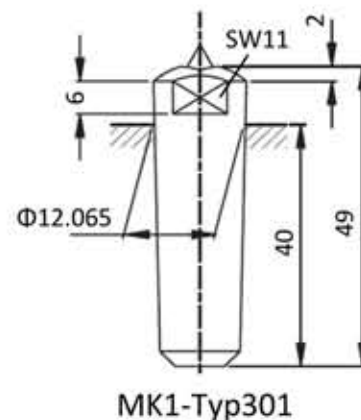
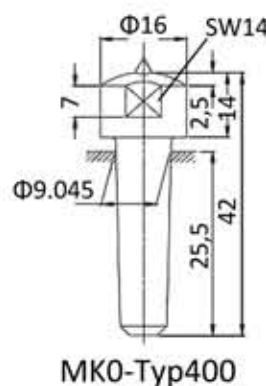
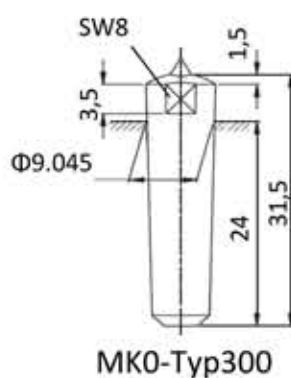
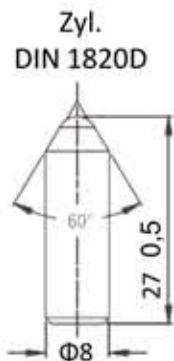


TYP2-Standard	
D1	12
D2	8
L	25
T	42

Zustellung je Abrichthub:

Feinschleifen ca. 0,01 mm

Grobschleifen ca. 0,02-0,03 mm



*Der Einkornabrichter soll 5-10° in Drehrichtung der Scheibe gerichtet sein.

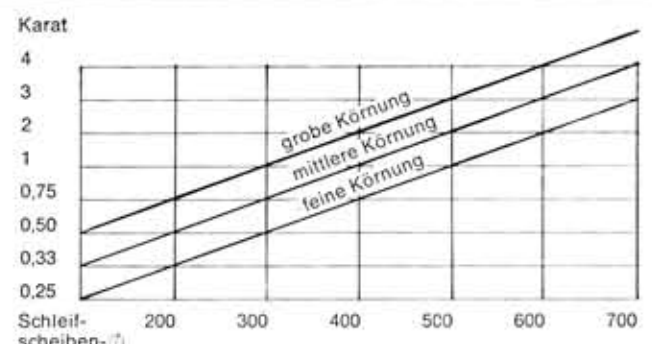
BÄRHAUSEN – Ihr Partner für professionelle Schleiftechnik

Körnungsbezeichnung von keramischen Schleifscheiben:

grob	6	8	10	12	14
	16	20	24		
mittel	30	36	46	54	60
	70	80	90	100	120
fein	150	180			
	220	240	280	320	400
sehr fein	500	600			

Karat-Bestimmung

von Einzeldiamant-Abrichtern im Einsatz auf keramischen Schleifscheiben unter Berücksichtigung der Schleifscheibekörnung:





Stehende Diamant-Abrichter

Profildiamanten - DIAFORM

Service: Nachschleifen



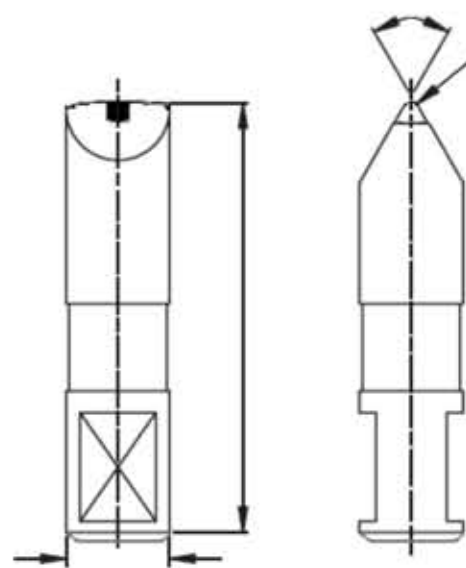
Verschleißfeste
Naht-Diamanten

Zustellung je Abrichthub:
ca. 0,01-0,025 mm

Genaue Schneidengeometrie

Hochpräzise verrundete Radius

Diamantgröße (Karat): 0,33 0,5 0,75



Winkel und Radius nach Angabe

Standard		
α	40°	60°
R	0,125	0,125
	0,254	0,254
	---	0,508
	---	0,750
L	35	44,5

Diamantabrichträdchen



Hochwertige nadelförmige oder flache Naturdiamanten

Typ 1800 – 3ct: 3 Karat = 4 Nadeldiamanten pro Reihe

Typ 1800 – 5ct: 5 Karat = 5 Nadeldiamanten pro Reihe

Haupteinsatzgebiet:

Rundscheifmaschinen

Scheibendurchmesser: 400-800 mm

Scheibenbreite: bis 120 mm

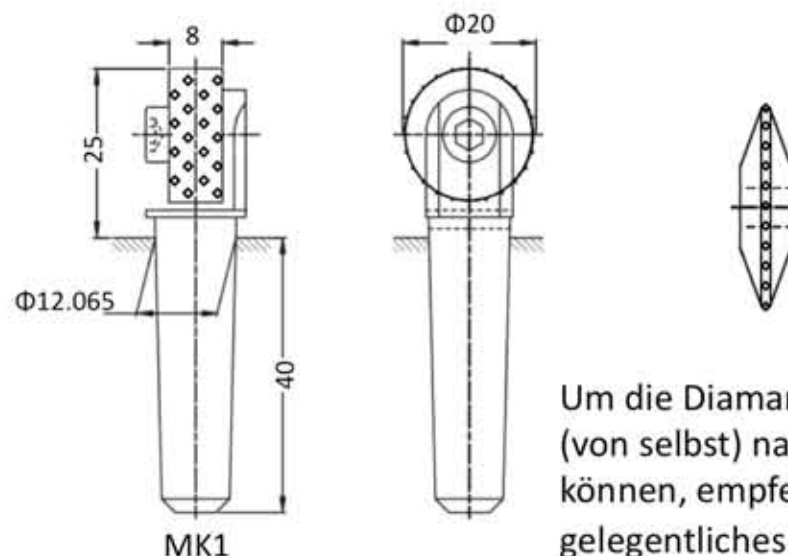
Lieferbar in allen genormten Schäften

Abrichträdchen ohne Schaft können
einzeln nachgeliefert werden.

**BÄRHAUSEN – Ihr Partner für
professionelle Schleiftechnik**

Zustellung je Abrichthub:

ca. 0,015-0,025 mm



Um die Diamanten automatisch
(von selbst) nachschleifen zu
können, empfehlen wir ein
gelegentliches Drehen.



Stehende Diamant-Abrichter

Vielkorndiamantabrichter



Diamantgröße (Karat): 1,5 – 2,5 – 5 -10

Verwendung für Scheibenkörnung:

A = Korn 16 - 36

C = Korn 46 - 60

E = Korn 80 - 180

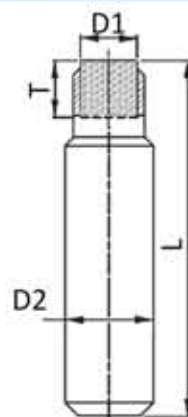
F = Korn 220 und feiner

Verwendung für Scheibendurchmesser:

BD 120 250x20 bis 500x40 mm Ø

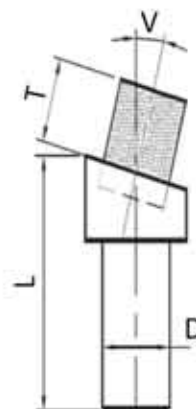
BD 130 500x80 bis 750x63 mm Ø

BD 140 900x63 bis 1250x80 mm Ø



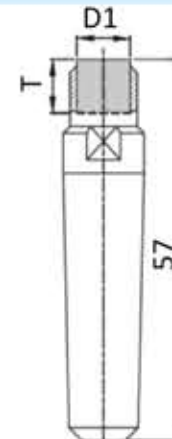
Typ 01

TYP1-Standard	
D1	9
D2	11
L	40
T	8

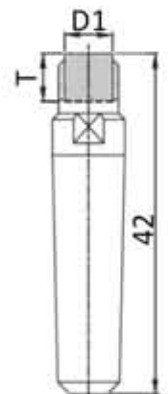


Typ 02

TYP2-Standard	
D1	11
D2	9
L	38
T	8
V	15°



MK1



MK0

Wir liefern alle Schaftformen

Zustellung je Abrichthub:
Feinschleifen ca. 0,01 mm
Grobschleifen ca. 0,02 mm



Neue Technologie (Serie Z)

längere Standzeiten und bessere Leistung durch konstanten Abstand zwischen den Diamantkörnern

**Der Vielkornabrichter soll senkrecht zur Scheibe gerichtet sein.*

Auftragsbeispiel:
BD 120 – 01 – E,
Schaft 10 x 40 mm

Abrichtplatten

PL Serie

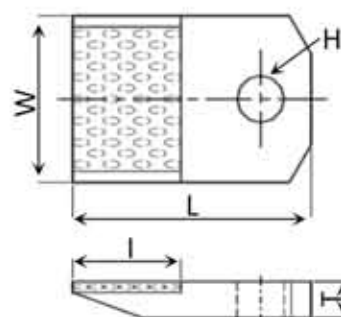


Einsatz:

Abrichtplatten müssen hochkant und senkrecht zur Achse der Schleifscheibe zum Einsatz kommen. Reichliche Kühlung ist notwendig; Erhitzung und Vibration sind zu vermeiden.

7 Reihen von je 10 hochwertige Nadeldiamanten, welche sich leicht überdecken.

Zustellung je Abrichthub:
ca. 0,01-0,03 mm



TYP	PL105	PL155	PL205	PL207
L	30	30	30	30
W	10	15	20	20
T	5	5	5	5
I	10	10	10	15

BÄRHAUSEN – Ihr Partner für professionelle Schleiftechnik



Stehende Diamant-Abrichter

Abrichtplatten

MKD und CVD Abrichtplatten



Einsatz:

0,8 x 0,8 mm: für Korn 60-80 und gröber
0,6 x 0,6 mm: für Korn 80-100 und feiner

Vorteile:

- Stets konstanten Querschnitts der Eingriffszone
- Reproduzierbares Abrichtverhalten
- Enge Toleranzen
- hohe Wärmefestigkeit
- Längere Abrichtintervalle: Produktionssteigerung
- Sehr hohe Standzeit
- Konstanter Oberflächenqualität
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit

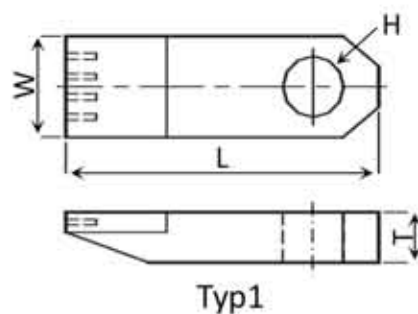


MKD



CVD

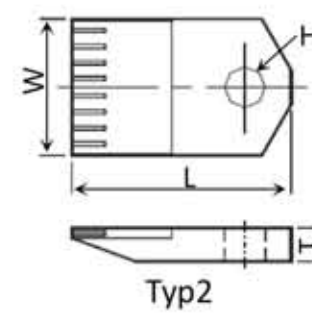
Scheiben- durchmesser	Scheiben- breite	Stäbchen
bis 300 mm	bis 100 mm	2
bis 300 mm	100-200 mm	3
300-500 mm	bis 100 mm	2
300-500 mm	100-200 mm	3
300-500 mm	200-400 mm	4
500-750 mm	bis 50 mm	3
500-750 mm	50-100 mm	4
500-750 mm	ab 100 mm	5
750-1250 mm	bis 100 mm	4
750-1250 mm	ab 100 mm	5



Typ1

TYP1- Standard

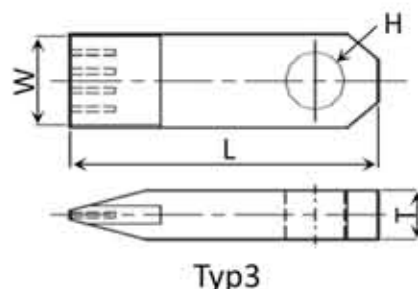
L	28
W	10
T	5
H	6,1



Typ2

TYP2- Standard

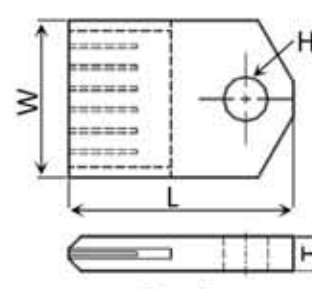
L	33
W	20
T	5
H	6,1



Typ3

TYP3- Standard

L	28
W	10
T	5
H	6,1



Typ4

TYP4- Standard

L	33
W	20
T	5
H	6,1

BÄRHAUSEN – Ihr Partner für
professionelle Schleiftechnik