



Räumnadel Schleifen

CBN- und Diamant-Schleifscheiben

Metall-, Keramik- und Kunstharzbindung

kurze Schleifzeit bei hoher Standzeit

Eigenschaften:

- ✓ Schleiffreudig und hohe Profilhaltigkeit
- ✓ Sehr feine Oberfläche
- ✓ keine thermische Schädigung
- ✓ deutlich reduzierte Gratbildung
- ✓ hohes Zeitspanvolumen (kurze Schleifzeit)
- ✓ niedriger Schleifdruck und niedrige Wärmeentwicklung

Maschine:

- Kellenberger
- Reform
- Corvus
- Klink
- SFM
- etc.



Standard Korngröße (D/B): 46, 64, 91, 126, 151 und 181

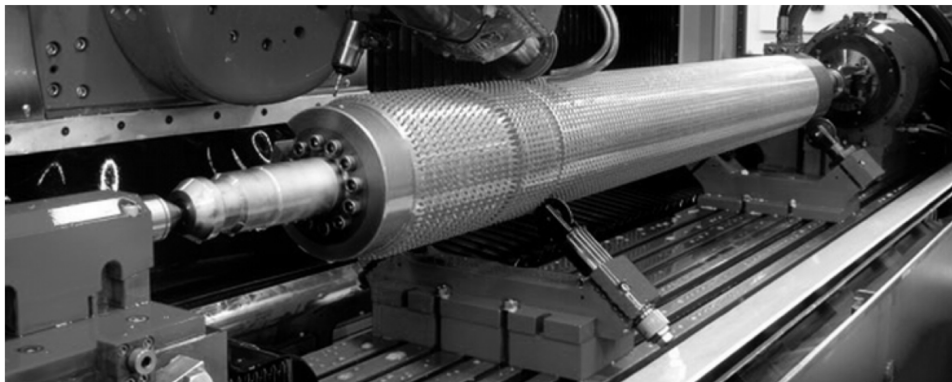
Standard Konzentration: C100, C125, C150, C175

Standard Durchmesser: \varnothing 30 - \varnothing 400 mm

Standard Form: 4ET9, 4BT9, 3F1, 14A1, 14F1, 3V1, 11V9 (Sonderformen möglich)

Schleifprozesse:

- Spankammerschleifen und Span- und Freiflächenschleifen
- Schleifen von Führungen und Zapfen und Außenrundscheifen
- Freiflächenschleifen an flachen Räumwerkzeugen
- Schleifen von Spiralverzahnungen
- Schleifen von Spanbrechernuten



**BÄRHAUSEN – Ihr Partner für
professionelle Schleiftechnik**

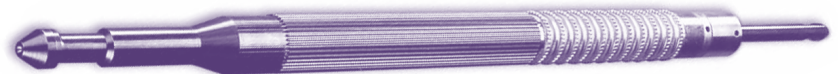


Räumnadeln Schleifen

Kunstharzgebundene CBN- & Diamant-Schleifscheiben

Anwendungsbeispiel (Diamant-Keramik): Hartmetall

Formfertigschleifen	
Werkstück:	<i>Rundräumnadel, Hartmetall, \varnothing 60 x 1200mm</i>
Scheibe:	D14A1 D:55 T:6 X:3 H:20H6 - D46 C150 VCLM
Abrichter:	Diamantformrolle
Maschine:	CNC-Corvus
KSS:	Öl
Schleifparameter:	Schnittgeschwindigkeit, $v_c = 26$ m/s, Zustellung $a_e = 15$ μ m Werkstückgeschwindigkeit, $v_{ft} = 10$ m/min
Ergebnis:	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzierung der Prozesszeit • Verbesserung der Profilhaltigkeit der Scheibe • Verbesserung der Oberflächengüte



Anwendungsbeispiel (CBN-Kunstharz): HSS

Spanwinkelschleifen	
Werkstück:	<i>Rundräumnadel, HSS (67 HRc), \varnothing 80 x 1200mm</i>
Scheibe:	B3F1 D:34 R:1,6 U:3,2 X:5 H:8H7 - B91 C125 VB
Abrichter:	Diamantformrolle
Maschine:	CNC-Klink
KSS:	Öl
Schleifen:	Schnittgeschwindigkeit, $v_c = 34$ m/s, Zustellung $a_e = 12$ μ m Werkstückgeschwindigkeit, $v_{ft} = 11$ m/min
Ergebnis:	<ul style="list-style-type: none"> • Steigerung des Zeitspanvolumens • Verbesserung der Formhaltigkeit der Scheibe • Keine Gratbildung

Qualitätsempfehlungen (Metallbindung):

Spanbrechernuten: CBN/Diamant-Metallbindung: B/D 91 C100 MF

Spankammer: CBN/Diamant-Metallbindung: B/D 181 C150 MF1