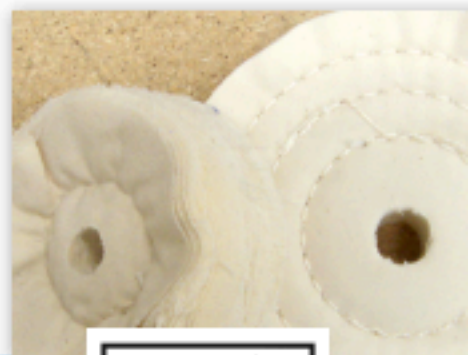




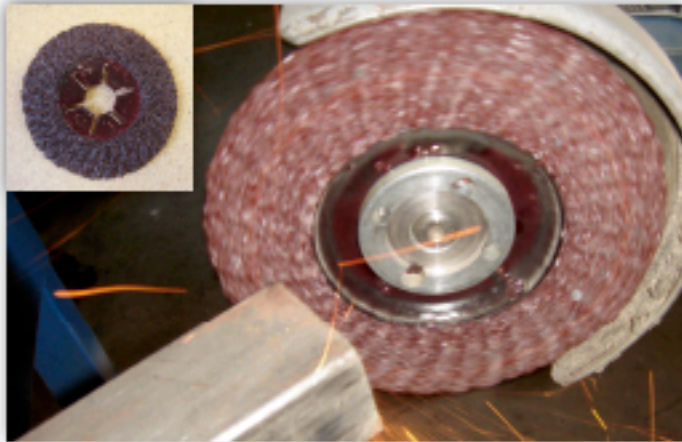
SCHLEIFTECHNIK

Lieferprogramm / Schleifmittel



ZEC-Scheiben	3
Trennscheiben / Schrappscheiben	4
Vulkanfiberscheiben / Lamellenschleifteller	5
Schleifhülsen / Fächerschleifer	6
Schleifmopräder / Schleifvlies	7
Schleifbänder / Korund.....	8 - 9
Schleifbänder / Siliciumcarbid	10
Schleifbänder / Zirkon	11
Schleifbänder / Keramik	12
Kontaktscheiben	13
Schleifmittel auf Unterlage	14
Handschleifmittel	15
Schwedische Bandschleifmaschinen	16
Handpads / Bärhausen-Stopp-Streifen	17
Drahtbürsten / R-Flex Schleifräder	18
Filzkörper / Schwabbelscheiben	19

ZEC-SCHEIBEN (HALBFLEXIBEL)



Lieferbare Ausführungen:

(SA) Korund

(SC) Siliziumcarbid

ZEC-Scheiben sind in den
Ø 115, 127 und 178 mm
mit Bohrungs-Ø 22 mm erhältlich.

Lieferbare Körnungen: 16 - 150



Der Einsatz erfolgt nur mit einem
elastischen Unterlageteller auf Winkel-
Handschleifmaschine für 6500 - 8500 U/min.

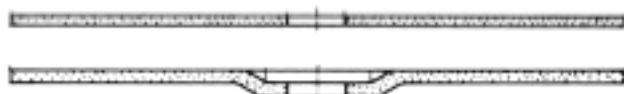
Ø Unterlageteller	Für ZEC- Scheiben-Ø
110 mm	115, 127 mm
125 mm	178 mm

Ebenfalls lieferbar sind ZEC-Scheiben mit
einem integrierten Unterlageteller (ZEC-
Plastik), welche ohne Befestigungshilfe auf
den Winkelschleifer gespannt werden.

Qualitätsempfehlung

Material	Schleifmittel
Aluminium nur in Verbindung mit Schleiffett I	(SA) 24 - 60
Beton	(SC) 24, 36
Entrosten von Stahlblechen	(SA) 24
Granit	(SC) 50, 60, 120
Gummi	(SA) 16 - 60
Gusseisen	(SC) 24, 36, 50
Keramik	(SC) 80 - 120
Kunststoff (GFK; CFK)	(SC) 16 - 36
Marmor	(SC) 80 - 120
Rostfreier Stahl - Vorschleifen - Feinschleifen	(SA) 36 - 60 (SA) 80 - 120
Entzundern von Schiffsblechen	(SC) 24 - 36
Schweißnähte - Grobbleche - Feinbleche	(SA) 24 - 50 (SA) 40 - 100

FASERSTOFFVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN



Trennscheiben sind sowohl in gerader, als auch in gekröpfter Form erhältlich.

Lieferbare Ausführungen:

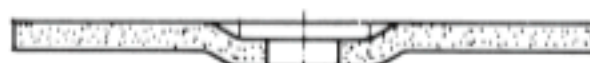
- (A) Korund
- (C) Siliziumcarbid

Lieferbare Abmessungen:

Ø 115, 125, 178, 230 und 300 mm u. größer

Lieferbare Körnung: 24, 30

FASERSTOFFVERSTÄRKTE SCHRUPPSCHEIBEN



Schruppscheiben sind ausschließlich in gekröpfter Form erhältlich.

Lieferbare Ausführungen:

- (A) Korund
- (C) Siliziumcarbid

Lieferbare Abmessungen:

Ø 115 x 6,4 mm
 Ø 125 x 6,0 mm
 Ø 150 x 6,0 mm
 Ø 178 x 4,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 10,0 mm
 Ø 230 x 6,0 / 8,0 / 10,0 mm

Lieferbare Körnung: 24

	Aluminium	Asphalt	Baustahl	Beton	Blechkanten	Bronze	Edelstahl	Grauguss	Hartguss	Pipeline-Rohre	Schutzgasschweißnähte	Schweißnähte	Stahl	Stahl hochlegiert	Stahlguss	Werkzeugstahl
A (Korund)			•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
C (Siliziumcarbid)	•	•		•	•			•	•							

VULKANFIBERSCHEIBEN

Vulkanfiberscheiben sind vollkunstharzgebunden und mit ausgewählten Körnungen auf hochwertigem Fibernaterial bestreut.

Lieferbare Ausführungen:

- (A) Korund
- (C) Siliziumcarbid
- (Z) Zirkonkorund

Lieferbare Abmessungen:

Ø 115, 127 und 178 mm
mit Kreuzschlitz-Bohrungs-Ø 22 mm.

Wir unterscheiden zwischen **Tornador** -, C- und Z-Scheiben (einfach bestreut) sowie DSA- und DSC-Scheiben (doppelt bestreut, mit Kühllöchern).

Lieferbare Körnungen:

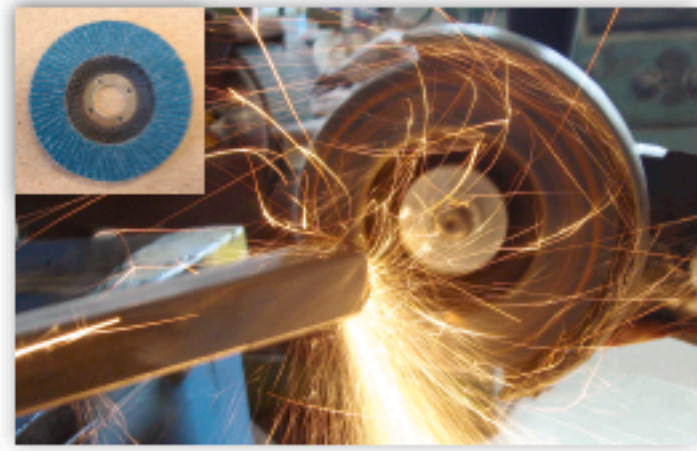
16 - 120 (**Tornador** , C, Z [ab 24])
16 - 320 (DSA / DSC)

Anwendungsbereiche:

Apparatebau	▲●⌀	Maschinenbau	●⌀
Behälterbau	●⌀	NE-Metallgießereien	⌀
Metallbau	●⌀	Schiffsbau	●⌀
Gießereien	■◆	Stahlbau	▲●⌀
Fahrzeugbau	▲●⌀	Steinindustrie	■◆

- ▲ **Tornador** (Korund)
- **DSA** (Korund)
- **DSC** (Siliziumcarbid)
- ◆ **C** (Siliziumcarbid)
- ⌀ **Z** (Zirkonkorund)

LAMELENSCHLEIFTELLER



Lamellenschleifteller bestehen aus einem Glasgewebeteller, welcher mit einzelnen Lamellen bestückt ist. Durch ihre Anordnung wird eine hohe Flexibilität und gleichbleibende Schleifleistung erzielt. Dieses Schleifmittel wird auf Winkelschleifern, bevorzugt für den Grob- und Feinschliff, eingesetzt.

Lieferbare Abmessungen:

Lamellen aus **Zirkonkorund**
Ø 115, 125 und 178 mm.

Lieferbare Körnungen: 36 - 120

Bohrungs-Ø: 22 mm

Lieferbar sind sowohl plane als auch gewölbte Teller, mit standardmäßiger oder reduzierter Lamellenzahl.

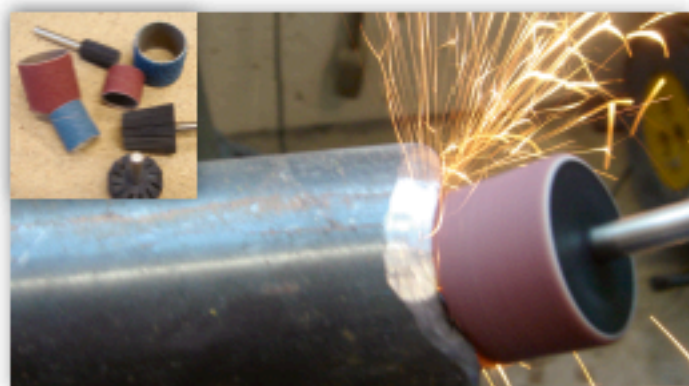
Einsatzgebiete:

Fahrzeugbau · Maschinenbau · Apparatebau · Metallbau · Behälterbau · Blechereien

Werkstoffe:

Eisen · Normalstahl · Edelstahl · legierte Stähle · NE-Metalle · Kunststoffe · Lacke · Farben

SCHLEIFHÜLSEN



Lieferbare Ausführungen:

Korund · Zirkonkorund

Abmessung Körnung

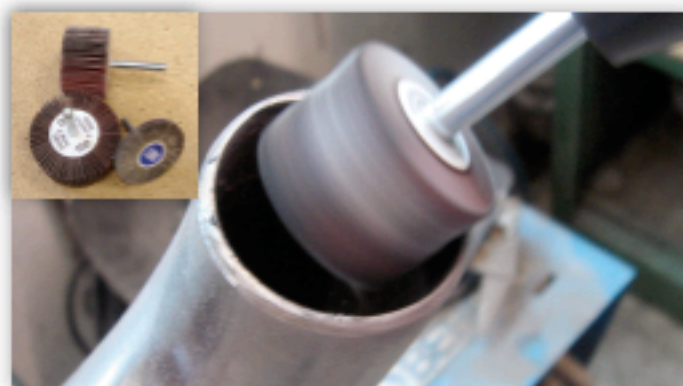
10 x 10	}	80
10 x 20		
12 x 10		
12 x 25		
15 x 10	}	150
15 x 30		
19 x 25	}	240
22 x 20		
25 x 25		
30 x 20		
30 x 30		
38 x 25		
45 x 30		
60 x 30		
75 x 30		
100 x 40		
29/22 x 30 kon.	}	40
36/22 x 60 kon.		

Für sämtliche Schleifhülsen- Abmessungen liefern wir geschlitzte Gummikörper mit Schaft- Ø 6 mm.

Einsatzgebiete:

Schleifen von Hohlkehlen · Flächen · Stahlbohrungen · NE-Metalle · Kunststoffe · Gummi · Leder · V2A

FÄCHERSCHLEIFER



Die Lamellen sind bei Fächerschleifern radial um einen Kern angeordnet und sind mit einem Stahlschaft für entsprechende Spannzangen ausgestattet.

Ø (mm)	Höhe (mm)								
	3	5	10	15	20	25	30	40	50
10			•	•					
15			•	•	•	•	•		
20	•		•	•	•	•	•		
25	•	•	•	•	•	•	•		
30			•	•	•		•		
40		•	•	•	•		•	•	
50			•	•	•		•	•	
60		•	•	•	•		•		
80			•	•	•		•	•	
100			•	•	•		•		

Lieferbare Körnungen: 40 - 500

Einsatzgebiete:

Werkzeugbau · Formenbau · Motorenbau · Modellbau · Apparatebau · Behälterbau

Werkstoffe:

Stahl · NE-Metalle · Aluminium · Holz · Kunststoffe

SCHLEIFMOPRÄDER



Die einzelnen Schleiflamellen aus Korund-Körper in Kunstharzbindung sind sehr dicht, radial um einen Kern angeordnet. Somit ist eine gute Anpassungsfähigkeit an das Werkstück gewährleistet.

Der Einsatz darf ausschließlich im Gegenlauf zum Werkstück mit entsprechend passenden Spanndeckeln erfolgen.

Ø (mm)	Breite (mm)						Ø Bohrung	
	25	30	40	50	75	100		
100		•	•	•			19	21
140				•			19	21
150		•		•			25	44
165	•	•		•			25	44
200	•	•		•			69	
250		•		•	•	•	69	
300				•		•	100	
350				•		•	132	
400				•		•	153	

Lieferbare Körnungen: 40 - 400

Einsatzgebiete:

Feiner Oberflächenschliff · konkave und konvexe Oberflächen · Profile · Innen- und Außenschliff von Behältern und Apparaten · Flächenschliff · Rohre

Werkstoffe:

Stahl · Edelstahl · NE-Metalle · Holz · Kunststoffe

SCHLEIFVLIES



Vliesprodukte sind ideal geeignet zur Oberflächen- und Endbearbeitung von Stahl, Edelstahl und NE-Metallen, im Trocken- und Nassschliff verwendbar.

Verfügbare Produkte:

- Vliesfächerschleifer*
- Vliesräder/ -walzen*
- Vliesbänder
- Vliespads
- Vliesscheiben
- Vlieslamellenscheiben*
- Vliesrollen

* auch als Kombination mit Schleifgewebe-Lamellen erhältlich

Lieferbare Körnungen:

(A: Korund; SIC: Siliziumcarbid)

grob (80) – A / SIC

mittel (120) – A / SIC

fein (240) – A / SIC

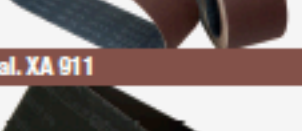
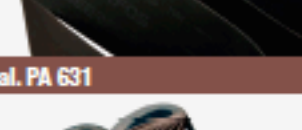
ultrafein (800) – SIC

Einsatzgebiete:

Reinigen · Entrosten · Entzundern · Glätten · Mattieren · Entgraten · Entfernen von Ziehriefen · Strukturschleifen

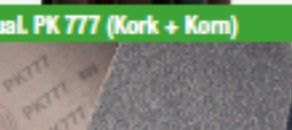
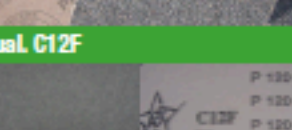
Werkstoffe:

säurebeständiger Stahl · rostfreier Stahl · Kupfer · Messing · Zinn · Aluminium · Silber · Kunststoffe · Holz · Metall · Lacke

Qual. JA 165 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 hochflexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	hochflexibel sehr hohe Abtragsleistung Steigerung der Produktivität Anti-Static-Produkt	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen Trockenschliff	Weichholz Furnier Lack harzreiches Holz Kunststoff Metall Blechblasinstrumente
Qual. JA 510 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Aluminiumoxid Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer optimiertes Schleifen durch spezielle Flexibilität spezielle Beschichtung erzielt ein ausgezeichnetes Schliffbild und eine dauerhafte, gleichmäßige Leistung hohe Produktivität	hohe Abtragsleistung Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen Trockenschliff	Edelstahl Metall Holz
Qual. JA 512 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Premium-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	geringer Verschleiß rutschfeste Unterlage hohe Produktivität verbessertes Schliffbild	hohe Abtragsleistung speziell kühler Schliff Trockenschliff	Edelstahl Gabeln, Scheren, chirurgische Instrumente Stahl Guss Druckguss Hartholz Stühle, Tische, Furnier
Qual. JA 346 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund / offene Streuung Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen bei geringem Schleifstaub flexibles Produkt verbessertes Oberflächenfinish Steigerung der Produktivität hohe Standzeit	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen	Weichholz Lack Kunststoff harzreiches Holz Furnier
Qual. KA 336 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 J-Gewebe / flexibel Kunstharzbindung Korund - offene Streuung Bänder - Bögen - Rollen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen bei geringem Schleifstaub sehr hohe Standzeit Maschinen- u. Handschliff flexibles Produkt verbessertes Oberflächenfinish Steigerung der Produktivität	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen hohe Abtragsleistung leicht reißbar für flexible Bogenformen im Handschliff (Formteile u. Konturen)	Edelstahl Legierungen Hartholz Messing profilierte Werkstücke (z.B. Uhren-Gehäuse, Türgriffe, chirurgische Instrumente)
Qual. XA 345 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 400 X-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Korund offene Streuung Bänder - Rollen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen bei geringem Schleifstaub stabiles Produkt hohe Leistung - gute Schliffbilder für Breitbänder bis 1350 mm Breite hohe Standzeit	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen	Massivholz Sperrholz Furnier Textil- u. Lederindustrie Kunststoff
Qual. KA 537 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Beschichtung: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 J-Gewebe / flexibel Kunstharzbindung Premium-Korund / robustes, scharfes Korn Schleifaktiver Füller Bänder - Rollen 1380 mm	kühler Schliff ermöglicht hohe Standzeiten aggressiv mit hoher Abtragsleistung Maschinenschliff sowie auch Handschliff (Formteile und Konturen)	Trockenschliff Schleifen von Flächen Schleifen, Polieren, Finishing und Fine-Finishing leicht reißbar für flexible Bogenformen im Handschliff (Formteile u. Konturen)	Edelstahl Legierungen Hartholz Messing profilierte Werkstücke (z.B. Uhren-Gehäuse, Türgriffe, chirurgische Instrumente)
Qual. XA 167 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 600 X-Polyester-Baumwoll-Gewebe Kunstharzbindung Korund Bänder - Rollen 1380 mm	sehr hohe Abtragsleistung und sehr gutes Finish hohe Produktivität antistatisch	Schleifen von Flächen u. Kanten universelles Produkt Trockenschliff	Holz Furnier Metall Edelstahl Stahl Kunststoff
Qual. XA 911 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 600 X-Polyester / Baumwoll-Gewebe Kunstharzbindung Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	Einsatz für Schmal- und Breitbänder, in Rollen und Bögen hohe Abtragsleistung hohe Produktivität	Kantenschliff Universalprodukt für Metall und Holz	Hartholz legierte Stähle (niedrig- und hochlegiert) Edelstahl
Qual. PA 631 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 600 Y-Polyester-Gewebe (Korn 24-60) X-Polyester-Gewebe (Korn 80-600) Kunstharzbindung Premium-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Widerstandsfähigkeit durch sehr stabile Unterlage hohe Kornhaftigkeit kühler Schliff durch schleifaktiven Füllstoff hohe Abtragsleistung	Trocken- und Naßschliff für Schleifarbeiten mit hohem Abtrag Entgraten von Schmiede- und Gußteilen	Stahl Edelstahl Kobalt u. Nickellegierungen Werkzeugbau Gussteile
Qual. PG 730 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	80 - 800 Y-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Kompakt-Korn / Korund Schleifaktiver Füllstoff / Powerbindung Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Produktivität extrem lange Schleifleistung anfangs geringerer Abtrag als bei herkömmlichen Qualitäten effektiveres Schleifen des Bandes bei 6-facher Standzeit zu herkömmlichen Qualitäten	Naßschliff, Finish-Schliff bei Chromplatten, Zylindern und Kolben Centerless- und Flachschriff von Stahl- und Edelstahl-Röhren, Platten sowie von sehr zähem Grundmaterial (z.B. Stößstangen) Finish-Schliff im Karosserie- und Fahrzeugbau	Karosserien Iretandhaltung Chrom- u. Chromnickelstahl Edelstahl Armaturen, Beschläge Gussteile niedrig legierter Stahl Draht/Bandstahl
Qual. JG 530 	Körnung: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	80 - 800 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Kompakt-Korn / Korund Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Scheiben 1380 mm	hohe Produktivität extrem lange Schleifleistung anfangs geringerer Abtrag als bei herkömmlichen Qualitäten effektiveres Schleifen des Bandes bei 6-facher Standzeit zu herkömmlichen Qualitäten	Trockenschliff Schleifen von Schweißnähten Centerless- und Flachschriff von Stahl- und Edelstahl-Röhren, Platten korrosionsbeständiger Stahl	NE-Metalle Iretandhaltung Bandstahl / Draht Metall Armaturen, Beschläge Chromnickelstahl

Qual. PA 343 (W) 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 400 Y-Polyestergewebe Kunstharzbindung Korund halboffene Streuung Bänder - Rollen 1380 + 1640 mm	stabiles Produkt nutschleife Verarbeitung (Unterlage) hohe Widerstandsfähigkeit (durch stabile Unterlage)	Flächenschliff Abstimmung (Mittel- u. Feinschliff) reduzierte, statische Ladung verwendbar als Breitschleifband (geringer Schleifstaub) verzögertes Zusetzen des Bandes hohe Standzeit keine Brandmarken	Weichholz Hartholz Mineralfaser-Platten Laminat Furnier
Qual. EA 343 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 600 E-Papier Kunstharzbindung Korund offene Streuung Breit- u. Langschleif-Bänder - Rollen - Bögen - Streifen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen, bei geringem Schleifstaub hohe Standzeiten keine Brandmarken	Schleifen von Flächen u. Kanten Profilschliff Flächenschliff Einsatz als Breit-Schleifband Handschliff (Rollen)	Weichholz Furnier Textil- u. Lederindustrie Kunststoff Metall
Qual. Rubinflex 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 400 F-Papier Kunstharzbindung Korund - halboffen Bögen - Rollen - Scheiben - Streifen - Lang- u. Breitschleifbänder 1460 mm	perfekte Kornhaltung geringer Schleifstaub sehr hohe Schleifleistung und Standzeit	Schleifen von furnierten Flächen Schleifen von Kanten Feinschliff Fußbodenschliff Lackwischenschliff Dekorschliff von Edelstahlblechen	Furnier Holz Stahl- u. Edelstahl NE-Metall Lack
Qual. Diamantflex-PROF. 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 E-F-Papier Kunstharzbindung Korund - halboffen Bögen - Rollen - Scheiben - Streifen - Lang- u. Breitschleifbänder 1460 mm	perfekte Kornhaltung geringer Schleifstaub sehr hohe Schleifleistung und Standzeit	Schleifen von furnierten Flächen Schleifen von Kanten Feinschliff Fußbodenschliff Lackwischenschliff Dekorschliff von Edelstahlblechen	Furnier Holz Stahl- u. Edelstahl NE-Metall Leichtmetalle Lack
Qual. C71F 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	36 - 400 F-Papier Kunstharzbindung Korund / halboffen Bögen - Rollen - Scheiben (Nett)-Streifen - Lang- u. Breitschleif- bänder, segmentierte Breitbänder 1460 mm		Trockenschliff, bzw. auch Bearbeitung mit Bandschleif- Schwingschleifer	Furnier Massivholz Edelstahlbleche NE-Metall Polyesterlacke
Qual. C15ES 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	180 - 1000 E-Papier Kunstharzbindung Korund - Stearatbeschichtung Bänder - Breitbänder - segmentierte Breitbänder 1440 mm		Bearbeitung mit Langband- und Breitbandschleifmaschinen	Polyesterlacke (transparente oder pigmentierte) Melamin

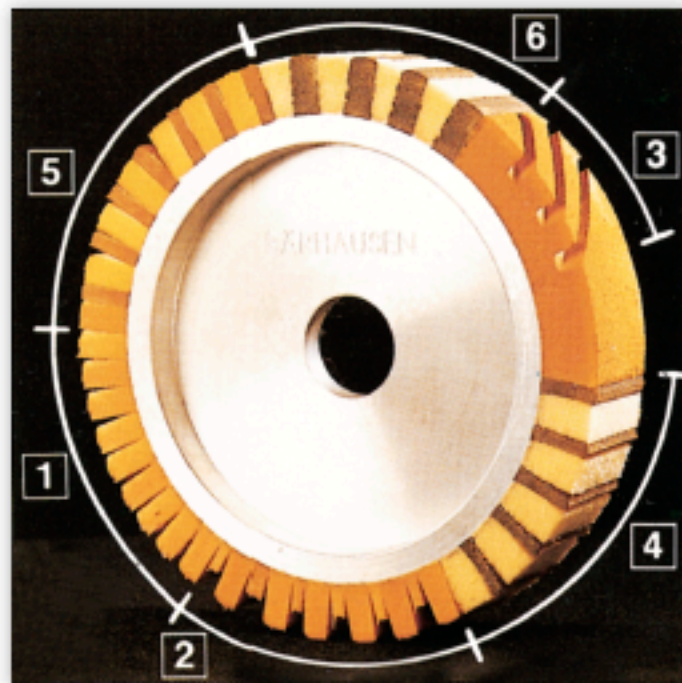
	<u>Lieferbare Qualitäten</u>	<u>verfügbare Körnungen</u>	<u>Unterlage</u>	<u>wasserfest</u>	<u>Charakteristik</u>	<u>Holz</u>	<u>Metall</u>	<u>Stahl</u>	<u>Schwermetall</u>	<u>Karosseriebau</u>	<u>Titan</u>	<u>Chrom</u>	<u>HE-Metall</u>	<u>Edelstahl</u>	<u>Messing</u>	<u>Bronze</u>	<u>Glas / Stein</u>	<u>Farbe / Lack / Spachtel</u>	<u>Leder</u>	<u>Guss</u>	<u>Schmiedeteile</u>	<u>Gummi</u>	<u>Aluminium</u>	<u>Kunststoff</u>
NORMALKORUND	JA 165	60 - 600	J		hochflexibel	•	•						•	•				•						•
	JA 510	60 - 400	J		hochflexibel	•	•	•					•	•										
	JA 512	60 - 600	J			•	•	•					•	•										
	JA 346	60 - 600	J		offen gestreut	•												•						•
	KA 336	60 - 400	J		hochflexibel	•							•	•										
	XA 345	24 - 400	X	•	offen gestreut	•													•					•
	KA 537	60 - 600	J		Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•					•	•										
	XA 167	24 - 600	X			•	•	•						•										•
	XA 911	40 - 600	X	•	Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•					•	•					•				•	
	PA 631	24 - 600	Y/X	•		•	•	•					•	•					•				•	
	PG 730	80 - 800	Y	•	Kompaktkorn		•	•		•		•		•										
	JG 530	80 - 800	J		Kompaktkorn		•	•		•		•		•										
	PA 343 (W)	24 - 400	Y		halboffene Streuung	•																		
	EA 343	40 - 600	E-Pap.		antistatisch, offene Streuung	•	•												•					•
	Rubinflex	40 - 400	F-Pap.		halboffene Streuung	•	•						•	•				•						•
	Diamantflex-Prof.	60 - 400	F-Pap.		halboffene Streuung	•	•	•					•	•				•						•
	C71F	36 - 400	F-Pap.		halboffene Streuung	•	•						•	•				•						
	C15 ES	180 - 1000	E-Pap.		Stearatbeschichtung	•												•						

QualJC 122 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 800 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Siliciumcarbid Bänder - Rollen 1380 mm	geringer Verschleiß hohe Produktivität verbessertes Oberflächenfinish rutschfeste Unterlage wärmeresistent	Trockenschliff hohe Schleifleistung Profilschliff höhere Standzeit und Leistung durch kühlen Schliff	Blechlegierungen Titanlegierungen NE-Metalle Kupfer Glas
Qual. PC 221 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 800 Y-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Siliciumcarbid Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Standzeit hohe Schleifleistung sehr gutes Oberflächenfinish öl- und wasserbeständig	Naß- u. Trockenschliff Entgraten von Schmiedeteilen und Gussteilen Automatschliff / Nass Einsatz mit Schmierstoffen / Kühlmittel	Blechteile Blech- u. Bronzeguss Keramik Glas Titan NE-Metalle Hartholz
QualPX 220 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	240 - 1000 Y-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Kompakt-Korn / Siliciumcarbid Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Produktivität extrem lange Schleifleistung anfangs geringerer Abtrag, im Gegensatz zu herkömmlichen Qualitäten effektiveres Schleifen des Bandes bei 6-facher Standzeit zu herkömmlichen Qualitäten	Naß- u. Trockenschliff Schleifen von Implantaten, Edelstahlplatten, Porzellanindustrie (Geschir) höhere Standzeit und Leistung durch kühlen Schliff	Titan Karbonstahl Gusstahl vorbehandelter Stahl u. Edelstahl Gussteile Hartholz Porzellan
Qual. TC 343 (W) 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 180 Papier- Gewebe / Kombination Kunstharzbindung Siliciumcarbid halboffene Streuung Breit- u. segmentierte Breitbänder - Rollen 1380 mm + 1520 mm (TC 343 W)	festes, stabiles Produkt hohe Leistung sehr gutes Endfinish spez. geeignet f. segmentierte Bänder Bandbreite bis zu 2900 mm möglich		Spanplatten Hartfaserplatten Mineralfaser-Platten Paneele (breiter als 1280 mm)
Qual. PK 777 (Kork + Korn) 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	320 - 1200 (Korn + Kork) XY-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Siliciumcarbid / Kork Bänder - Rollen - Scheiben 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer konstante und gleichmäßige Rauhtiefen Durch die Kork / Korn Kombination wird in einem Schleifvorgang geschliffen und poliert.	Flach-, Rund- u. Centerless-schleifen Profilschliff Automatschleifen Superfinish für feinste, verchromungsfähige Oberflächen Glas - Gaspolitur Glaskantschleifen Spiegel	Glas Porzellan Super-Polishing Stahl / Stahlrohre Stoßdämpfer aus Edelstahl- Titan- und Aluminiumlegierungen
Qual. PK 777 (Kork) 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	0000 Kork XY-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Kork 0000 Bänder - Rollen - Scheiben 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer konstante und gleichmäßige Rauhtiefen Durch weiche Korkabstützung des minimalen SIC-Korn-Anteil wird ein Feinschliff bzw. gleichzeitig eine Politur erreicht (Hochglanz).	Flach-, Rund- u. Centerless-schleifen Profilschliff Automatschleifen Superfinish für feinste, verchromungsfähige Oberflächen Glas - Gaspolitur Glaskantschleifen Spiegel, Facettenschliff	Glas Porzellan Super-Polishing Stahl / Stahlrohre Stoßdämpfer aus Edelstahl- Titan- und Aluminiumlegierungen
Qual. C12F 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 600 F-Papier Kunstharzbindung Siliciumcarbid Bänder - Breitbänder - segmentierte Breitbänder 1450 mm		Bearbeitung mit Langband- und Breitbandschleifmaschinen	Polyesterlacke MDF- und Spanplatten

	lieferbare Qualitäten	verfügbare Körnungen	Unterlage	wasersfest	Charakteristik	Holz	Metall	Stahl	Schwermetall	Karosserierbau	Titan	Chrom	NE-Metall	Edelstahl	Messing	Bronze	Glas / Stein	Farbe / Lack / Spachtel	Leder	Guss	Schmiedeteile	Gummi	Aluminium	Kunststoff
SILICIUMCARBID	JC 122	60 - 800	J		hochflexibel		•				•		•				•					•	•	•
	PC 221	24 - 800	Y	•		•	•				•		•		•	•	•	•	•			•	•	•
	PX 220	240 - 1000	Y	•	Kompaktkorn	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•			•				
	TC 343 (W)	24 - 180	Komb.		Gewebe/Papier Kombination	•																		•
	PK 777	320 - 1200	XY	•	SIC-Korn / Kork		•	•		•	•	•	•	•			•						•	
	PK 777	0000	XY	•	Kork		•	•		•	•	•	•	•			•						•	
	C 12 F	40 - 600	F-Pap.			•												•						•

Qual. XZ 677 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 150 X-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität öl- und wasserresistent preisgeinigtes, leistungsstarkes Produkt	Naß- und Trockenschliff Entgraten von Schmiedeteilen Entgraten von Schweißnähten Oberflächenbearbeitung SKI-Industrie	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Edelstahl / Titanium Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Hartholz
Qual. PZ 533 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 120 Y-Polyester-Gewebe (Korn 24-80) X-Polyester-Gewebe (Korn 100-120) Kunstharzbindung Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe kühler Schliff für empfindliche Materialien	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Schleifen von Schweißnähten hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Titanium Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl
Qual. PZ 528 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 120 YY-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe kühler Schliff für empfindliche Materialien	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Bearbeitung von Schweißnähten hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung Flach- und Rundrohren (Edelstahl)	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Titanium Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl
Qual. PZ 633 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24-120 Y-Polyester-Gewebe (Korn 24-80) X-Polyester-Gewebe (Korn 100-120) Kunstharzbindung Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe öl- und wasserresistent	Naß- und Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Schleifen von Schweißnähten hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung Oberflächenbearbeitung SKI-Industrie	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Hartholz Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl
Qual. PZ 628 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24-120 YY-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe öl- und wasserresistent	Naß- und Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Flach- und Rundrohren (Edelstahl) hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung Oberflächenbearbeitung SKI-Industrie	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Hartholz Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl

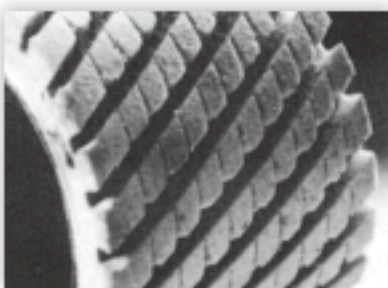
ZIRKONKORUND	<u>lieferbare Qualitäten</u>	verfügbare Körnungen	Unterlage	wasserfest	Charakteristik	Holz	Metall	Stahl	Schwermetall	Karosseriebau	Titan	Chrom	NE-Metall	Edelstahl	Messing	Bronze	Glas / Stein	Farbe / Lack / Spachtel	Leder	Guss	Schmiedeeisen	Gummi	Aluminium	Kunststoff
	XZ 677	24 - 150	X	•	X-Polyester-Gewebe	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PZ 533	24 - 120	Y		Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•			
	PZ 528	24 - 120	YY		Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•			
	PZ 633	24 - 120	Y	•	Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•	•	•	•		•	•						•	•			•
	PZ 628	24 - 120	YY	•	Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•	•	•	•		•	•						•	•			•



- 1 3 KO 1
- 2 3 KO 1-5
- 3 3 K-VSR
- 4 3 KO 3-S
- 5 3 KO 3-V
- 6 3 KO 5-S

KONTAKTSCHLEIBEN (NEUANFERTIGUNG / WIEDERBELEGUNG)

Lieferbare Ausführungen	lieferbare Durchmesser	lieferbare Belaghöhen (mm)	Scheibenbreite (mm)	Belagarte (Shore)	Lamellenstärke (Zwischenlamelle) (mm)	Vulkanbelag	Gummielag	Schaumstoffbelag	Feinschliff	Grobschliff	Konturenschliff	Entgraten	Flächenschliff	Spiromax*
3 KO 1	100 - 450	20, 35, 45	20 - 250	20° - 55°	5, 7, 10	•			•	(•)	•			•
3 KO 1-5	100 - 450	20, 35, 45	20 - 250	20° - 55°	5, 7, 10 (5, 7, 10)	•			•		•			•
3 K-VSR (glatt/gerillt)	20 - 450	20, 35, 45	10 - 250	20° - 55°	-	•			•	(•)	•			•
3 KO 3-S	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	5 (10 - 20)	•		•		•		•		
3 KO 3-V	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	5 (5, 7, 10)	•			•		(•)			
3 KO 5-S	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	10 (10 - 20)	•		•		•		•		
3 KO 5-V	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	10 (5, 7, 10)	•			•		(•)			
3 KO G 80 (glatt)	50 - 450	20	30 - 200	50° - 90°	-		•						•	
3 KO G 80 (gerillt)	50 - 450	20	30 - 200	50° - 90°	-		•						•	
Umlenkrollen	155	-	65 - 150	95°	-	•					•			



* Spiromax-System:

Bei dem Spiromax-System wird eine gewindeartige Einfräsung in den Kontaktscheibenbelag gebracht, was eine deutliche Verbesserung für die Anpassungsfähigkeit an das Werkstück bewirkt.

Qual. JS 997 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 220 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Premium-Keramik-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer höhere Standzeit und Leistung durch geringe Erwärmung geringer Anpressdruck hohe Produktivität	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Nickelplattierte Edelstahlplatten und Rohre	Edelstahl Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl empfindliche Materialien Hammerköpfe Nickellegierungen/Turbinen Entgratarbeiten
Qual. BORA3 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 180 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung hochwertiges Keramik-Premium-Korn mit schleifaktivem Zusatzstoff Bänder - Rollen 1380 mm	neue, spezielle, flexible J-Polyester-Unterlage optimiert den Schleifprozess Verlängerung der Standzeit durch schleifaktiven Zusatzstoff Reduzierung der Wärmeentwicklung	Naß- u. Trockenschliff Maschinenschliff Flach- u. Profilschleifautomaten Schleifen und Entgraten Metallschliff Schweißnähte/Verbindungen	Edelstahl Gussteile Nickellegierungen Metalllegierungen Stahl Werkzeugstahl
Qual. PS 992 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 120 XY-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Premium-Keramik-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Schleifleistung, lange Lebensdauer höhere Standzeit und Leistung durch geringe Erwärmung geringer Anpressdruck hohe Produktivität preisgünstiges Produkt hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Nickelplattierte Edelstahlplatten und Rohre	Edelstahl Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl empfindliche Materialien Hammerköpfe Nickellegierungen/Turbinen schwere Entgratarbeiten Holz
Qual. PS 994 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 120 XY-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Keramik-Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Schleifleistung, lange Lebensdauer höhere Standzeit und Leistung durch geringe Erwärmung geringer Anpressdruck, hohe Produktivität preisgünstiges Produkt hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe optimierte Qualität (PS 992)	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Nickelplattierte Edelstahlplatten und Rohre	Edelstahl Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl empfindliche Materialien Hammerköpfe Nickellegierungen/Turbinen Entgratarbeiten
Qual. BORA7 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 120 Y-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung hochwertiges Keramik-Premium-Korn mit schleifaktivem Zusatzstoff Bänder - Rollen - Scheiben 1380 mm	neues, spezielles Polyester-Gewebe ausgezeichnete Schleifeigenschaften kontinuierliche Schleifleistung selbstschärfendes Premium-Korn verarbeitet mit einem neuen, schleifaktiven Zusatzstoff	Naß- u. Trockenschliff Entgraten von Gussteilen Metallschliff Schweißnähte / Verbindungen	Edelstahl Gussteile Nickellegierungen Metalllegierungen Werkzeugstahl

	lieferbare Qualitäten	verfügbare Körnungen	Unterlage	wasserfest	Charakteristik	Holz	Metall	Stahl	Schwermetall	Karosseriebau	Titan	Chrom	NE-Metall	Edelstahl	Messing	Bronze	Glas / Stein	Farbe / Lack / Spachtel	Leder	Guss	Schmiedeeisen	Gummi	Aluminium	Kunststoff
KERAMIK	JS 997	60 - 220	J		Schleifaktiver Füllstoff		•	•			•		•	•						•	•			
	BORA 3	60 - 180	J	•	Schleifaktiver Füllstoff		•	•		•	•		•	•						•	•			
	PS 992	24 - 120	XY		Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•	•	•	•		•	•						•	•			
	PS 994	24 - 120	XY		Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•			
	BORA 7	24 - 120	Y	•	Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•			

FORM 1



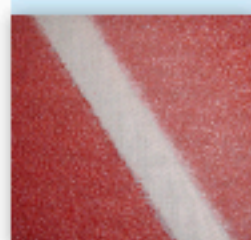
Schräg (45°)
geschnitten,
überlappt geklebt.
Standardverschluss
bei keiner geson-
derten Angabe.

FORM 2



Schräg (45°)
geschnitten,
überlappt geklebt.
Kornspitzen für
ruhigeren Bandlauf
leicht angeschliffen.

FORM 2 STARK



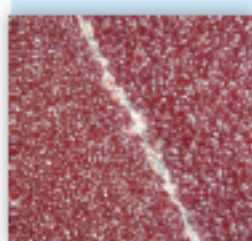
Schräg (45°)
geschnitten,
überlappt geklebt,
Kornspitzen für
ruhigen Bandlauf
völlig abgeschliffen.

FORM W6



Wellenverschluss,
Bandenden
aneinandergelegt,
mit Gewebefolie
hinterklebt für
stoßfreies Arbeiten.

FORM F4G



Schräg (45°)
geschnitten,
Bandenden
aneinandergelegt,
mit Gewebefolie
hinterklebt.

WASSERFESTE SCHLEIFPAPIERE

Ausführung: Siliziumcarbid
Blätter/ Abmessung: 230 x 280 mm
Scheiben-Ø: 110 - 350 mm
Lieferbare Körnungen: 60 - 2000
Einsatzgebiete:
 Trocken- und Nassschliff von Hand · Farben
 Lacke · Füller · Spachtel



SILIZIUMCARBID-SCHLEIFPAPIERE

Mit Stearat-Beschichtung gegen frühzeitiges Zusetzen.
Rollenbreite: 115 mm
Rollenlänge: 50 m
Lieferbare Körnungen: 60 - 320; 400, 500
Einsatzgebiete:
 Trockenschliff · Lack · Spachtel · Kunststoffe · Metall

SILIZIUMCARBID-PAPIERSCHEIBEN

Scheiben-Ø:
selbstklebend: 50 - 350 mm
selbstaftend: 115 - 200 mm
gelocht: 150 mm
Lieferbare Körnungen: 40; 60 - 1200
Einsatzgebiete:
 Stein · Porzellan · Kunststoffe · Keramik · Naturstein · Kunststein

FINISHING-SCHLEIFPAPIERE

Streifen / Abmessung
 (auch gelocht): 93 x 230 mm
 115 x 280 mm
Bogen / Abmessung: 230 x 280 mm
Rollenbreite: 93; 115 mm
Rollenlänge: 50 m
Lieferbare Körnungen: 40 - 240
Einsatzgebiete:
 Trockenschliff · Handschliff · Schwing-
 schleifer für Holz · Lacke · Farben · Spachtel

KORUND-SCHLEIFPAPIERE

Streifenabmessung: 115 x 280 mm
Bogenabmessung: 230 x 280 mm
Scheiben-Ø: 115 - 1000 mm
Rollenbreiten: 80 - 300 mm
Rollenlänge: 50 m
Lieferbare Körnungen: 24 - 400
 Streifen- und Bogenware kann auch in selbstklebender, selbstaftender oder gelochter Ausführung geliefert werden.
Einsatzgebiete:
 Trockenschliff · Holz · Metall · Farben

FINISHING-SCHLEIFPAPIERSCHEIBEN

lieferbar als selbstklebend od. selbstaftend,
 - gelocht und ungelocht -
Scheiben-Ø: 150 mm
 200 mm (nur Typ SKL)
Lieferbare Körnungen: 40 - 400
Einsatzgebiete:
 Trockenschliff · Holz · Metall · Farben · Spachtel



KORUND-KÖRPER

Streifenabmessung:	115 x 280 mm
Bogenabmessung:	230 x 280 mm
Rollenbreiten:	20 - 300 mm
Rollenlänge:	50 m
Lieferbare Körnungen:	30 - 600

Korund Körper sind in einer Standard- und in einer flexiblen Ausführung erhältlich.

Wird die flexible Ausführung gewünscht, bitten wir dies bei der Bestellung mit anzugeben.

Einsatzgebiet:

Grobschliff · Feinschliff · Werkzeugbau · Modellbau, Holz · Metall · Trockenschliff

KORUND-GEWEBESCHEIBEN

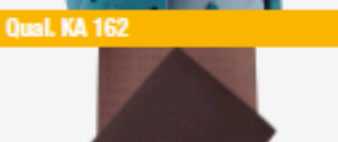
lieferbar als selbstklebend od. selbsthaftend,
- gelocht und ungelocht -

Scheiben-Ø:	80 - 600 mm*
Lieferbare Körnungen:	40 - 400

Einsatzgebiete:

Trockenschliff · Holz · Metall · Farben

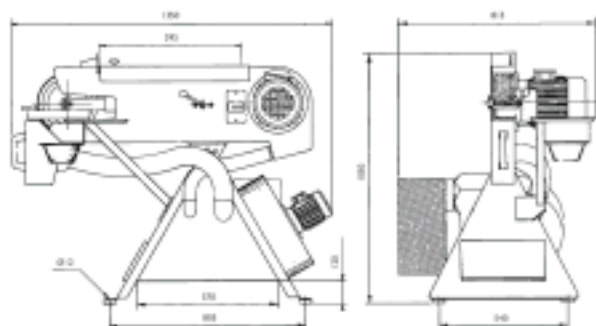
* Sonderabmessungen auf Anfrage

Qual. AC 768 / CC 768		Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 2000 Latex-Papier / imprägniert Kunstharzbindung Siliciumcarbid / wasserfest Bögen - Rollen - Scheiben 940 mm	sehr gute Standzeit hohe Flexibilität gute Schleifleistung (Feinschliff) hohe Kornhaftung	Naß- und Trockenschliff	Farbe Metall Lack Möbel
Qual. CB 25 / OR		Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40-320 D-Papier (Korn 40) C-Papier (Korn 50-100) B-Papier (Korn 120-320) Leimbindung Korund Bögen - Rollen - Streifen 1410 mm	Leimbindung	Handschliff Bearbeitung mit Schwingschleifer Modellbau Einsatz für Metall und Holz	Massivholz Sperrholz Furnier lackierte Flächen Acryl-Glas Metall
Qual. ORANGE/Line		Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40-320 B-Papier (Korn 40-80) A-Papier (Korn 100-320) Leimbindung Korund Bögen - Rollen - Scheiben - Streifen 1410 mm	Leimbindung	Entgraten, Verputzen u. Säubern von Furnier-, Massiv-, Sperrholz- und Lackflächen. Feinbearbeitung mit Schwingschleifern Einsatz für Metall und Holz	Lack Furnier Massivholz Sperrholz u. Füller Kunststoff Acryl-Glas Metall
Qual. SA 331		Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 2000 Polyester / Film Kunstharzbindung Korund / offen gestreut Bögen - Rollen - Scheiben 1380 mm	geringer Schleifstaub sehr hohe Schleifleistung und Standzeit auch mit Klettunterlage lieferbar	Schleifen von Flächen und Kanten Trocken- und Naßschliff	Farbe Autoreparatur Karosseriebau
Qual. KA 162		Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 400 Flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund Bögen - Rollen 1410 mm	etwas steifer als Qual. KA 164 Handschliff (Metall- und Holzbearbeitung)	Schleifen von Formteilen u. Profilen Schleifen von Flächen u. Kanten (nicht geeignet für Schleifbänder)	Holz Metall Lack
Qual. KA 164		Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 Flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund Bögen - Rollen 1410 mm	Flexibles Produkt Handschliff (Metall- und Holzbearbeitung)	Schleifen von Formteilen u. Profilen Schleifen von Flächen u. Kanten (nicht geeignet für Schleifbänder)	Holz Metall Lack
Qual. PTK		Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 400 Flexibles J-Flex-Gewebe Leimbindung Korund / offen gestreut Bögen - Rollen 1410 mm	extra flexibles Schleifgewebe Handschliff Metallbearbeitung Holzbearbeitung Leimbindung	spez. geeignet zum Honen manuelle Bearbeitung von Metallformen und Feinarbeiten Holzbearbeitung Umlaufschleifmaschinen	Metall Holz

SCHWEDISCHE BANDSCHLEIFMASCHINEN



Schwedischen Bandschleifmaschinen sind sowohl für den Rund- als auch für den Flachsleif ausgelegt. Durch die Verarbeitung äußerst stabiler und robuster Stahlbleche (Blechstärke: 6 mm) wird ein absolut ruhiges Arbeiten an der Maschine gewährleistet.

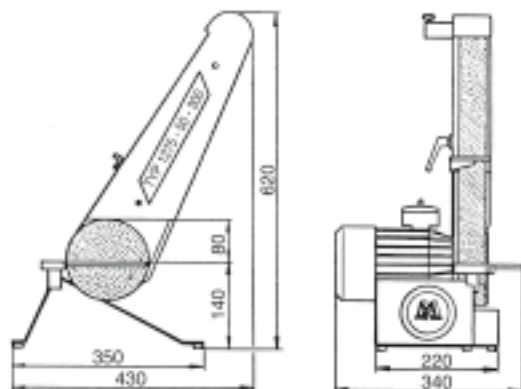


Typ 2500-75-100 (Ständermaschine)

Motor: 4 kW, 2800 U/min, 380 V, 3-phasig
 Schleifband: 75 x 2500 mm
 Bandgeschwindigkeit: 40 m/s
 Kontaktscheibe: Ø 250 x 75 mm
 Absauglüfter: 0,55 kW
 Absauganschluss: Ø 100 mm
 Gewicht: 170 kg (ohne Absauggebläse)

Typ 2500-150-200 (Ständermaschine)

Motor: 7,5 kW, 2800 U/min, 380 V, 3-phasig
 Schleifband: 150 x 2500 mm
 Bandgeschwindigkeit: 40 m/s
 Kontaktscheibe: Ø 250 x 150 mm
 Absauglüfter: 0,55 kW
 Absauganschluss: Ø 100 mm
 Gewicht: 225 kg (ohne Absauggebläse)

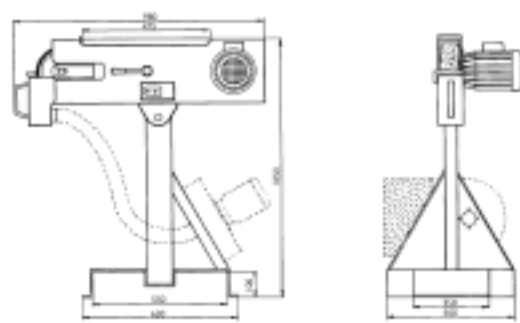


Typ 1275-50-300 (Tischmaschine)

Motor: 0,55 kW, 2800 U/min, 220 V, 1-phasig
 Schleifband: 50 x 1275 mm
 Bandgeschwindigkeit: 23 m/s
 Kontaktscheibe: Ø 154 x 50 mm
 Gewicht: 23 kg

Typ 1275-50-400 (Tischmaschine)

Motor: 0,55 kW, 2800 U/min, 380 V, 3-phasig
 Schleifband: 50 x 1275 mm
 Bandgeschwindigkeit: 23 m/s
 Kontaktscheibe: Ø 154 x 50 mm
 Gewicht: 23 kg



Typ 2000-75-500 (Ständermaschine)

Motor: 2,2 kW, 2800 U/min, 380 V, 3-phasig
 Schleifband: 75 x 2000 mm
 Bandgeschwindigkeit: 30 m/s
 Kontaktscheibe: Ø 200 x 75 mm
 Absauggebläse: 2800 U/min., 0,55 kW
 Absauganschluss: Ø 60 mm
 Gewicht: 90 kg (ohne Absauggebläse)



HANDPADS (5-LAGIG)



Der Schleifklotz für die Handpads (5 - lagig) ist wesentlich effizienter als übliche Behelfswerkzeuge zum Handschleifen. Ist die oberste Lage beidseitig verschlissen wird sie abgerissen, das Wechseln der Bezüge auf dem Schleifklotz ist in kürzester Zeit erledigt.

Lieferbare Körnungen: 40 - 400

Einsatzgebiete:

Entrosten · Entgraten · Glätten · Kantschleifen · Oberflächen verfeinern



BÄRHAUSEN-STOPP-STREIFEN



Die **Bärhausen-Stopp-Streifen** sind universell, sowohl im Innen-, als auch im Außenbereich, auf allen glatten Oberflächen einsetzbar.

Der abrieb- und reißfeste Antirutschbelag (aus Korund-Körnung P60) ist auf eine Polymerfolie aufgebracht, die mit einem hochfesten, selbstklebenden Klebstoff versehen ist. Somit ist die Haftung auf nahezu allen trockenen, sauberen und glatten Oberflächen gewährleistet.

Lieferbare Abmessungen:

Rollenbreiten: 25; 50 mm

Rollenlänge: 15 m

Temperaturbeständigkeit: -30°C bis + 60°C

Anwendungsbereiche:

Glatte, nasse oder verschmierte Oberflächen mit akuter Rutschgefahr (Gänge, Fabrikations- und Lagerräume, Rampen, Treppen, Trittflächen auf Maschinen, Schiffsdecks, etc.).

DRAHTBÜRSTEN



Drahtbürsten werden zum Entgraten, Entrosten, Entzundern und für Säuberungsarbeiten im Behälterbau und bei sonstigen großen Flächen angewendet. Die gewünschte Drahtqualität ist bei der Bestellung mit anzugeben.

Lieferbare Ausführungen:

Stahldraht
V2A Draht
Messingdraht

Mit einer Drahtstärke von **0,15 bis 0,5 mm**.

Lieferbare Abmessungen:

Bürsten - Ø (mit Schaft)

Pinselfürsten:	10 - 30 mm
Topfbürsten:	40 - 75 mm
Rundbürsten:	20 - 100 mm

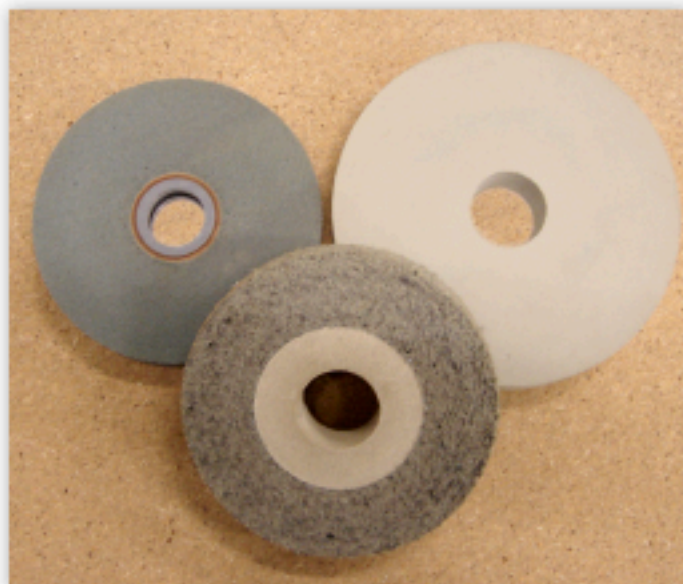
Bürsten - Ø (mit Bohrung)

Topfbürsten:	50 - 75 mm
Rundbürsten:	50 - 350 mm

Bürsten - Ø (mit Gewinde M14)

Topfbürsten:	60 - 125 mm
--------------	-------------

R-FLEX SCHLEIFRÄDER



Das R-Flex Schleifrad schleift und poliert in einem Arbeitsgang.

Man unterscheidet zwischen zwei verschiedenen Bindungsarten:

E: nicht zusetzend, abriebsfreudig

Z: zäh, abriebfest

Die maximalen Höchstdrehzahlen sind bei den unterschiedlichen Bindungen verschieden:

E: 15 m/s max

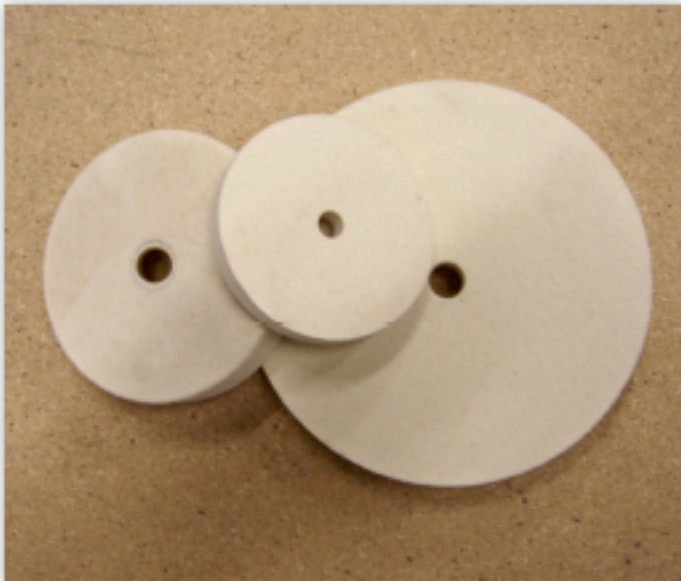
Z: 30 m/s max

Die lieferbaren Ausführungen erhalten Sie individuell auf Anfrage.

Einsatzgebiete:

Diese Schleifmittel werden in Verbindung mit Emulsionen oder Poliermitteln verwendet. Der Einsatz erfolgt in der Regel auf vorgeschliffenen Teilen im Formen- und Werkzeugbau zur Oberflächenverfeinerung.

FILZKÖRPER



Durch eine sehr lange Lebensdauer und gleichbleibende Elastizität erzielen Filzkörper eine sehr hohe Wirtschaftlichkeit. Sie werden vorzugsweise mit Zusatz von Schleifpaste eingesetzt.

Lieferbare Ausführungen:

Scheiben-Ø: 80 - 200 mm

Scheibenbreiten: 10 - 30 mm

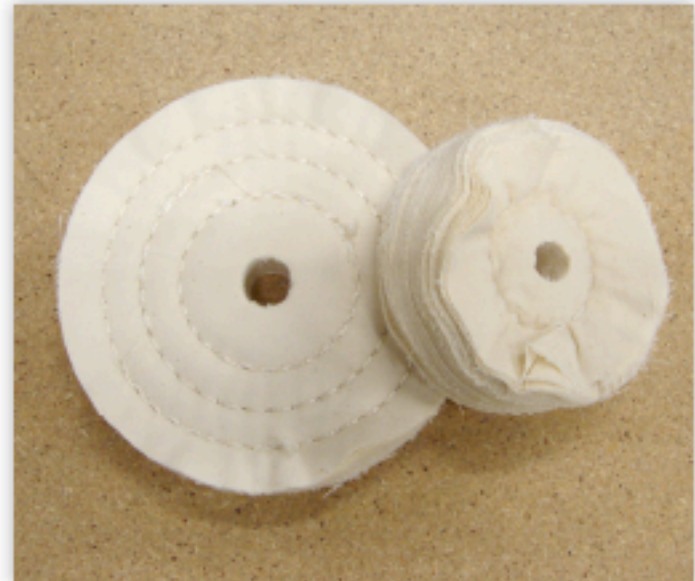
Stift-Ø: 10 - 25 mm
(Zylinder und Kegel)

Stifthöhe (ohne Schaft): 14 - 30 mm

Einsatzgebiete:

Ne-Metalle · Bernstein · Marmor · Granit ·
Kunststein · Kunststoffe · Eisen · Stahl · Glas

SCHWABELSCHEIBEN



Schwabbelscheiben werden zum Polieren und Hochglanzpolieren eingesetzt. Der Einsatz erfolgt sowohl auf flächigen als auch auf leicht und stark verformten Werkstücken.

Man unterscheidet zwischen Nessel- (weichen) und Molton- (sehr weichen) Scheiben. Nesselscheiben werden zur Vorpolitur, Moltonscheiben für die Hochglanzpolitur verwendet. Der Einsatz erfolgt mit Schleifpaste oder Schleifemulsionen.

Lieferbare Abmessungen:

Scheiben-Ø: 30 - 1500 mm

Scheibenbreite: 5 - 30 mm

Einsatzgebiete:

Stahl · NE-Metalle

www.baerhausen.com



Ihr Schleifmittelberater



BÄRHAUSEN GmbH & Co. KG

Ihr Partner für Schleiftechnik

Rimloser Straße 67
Tel. +49 (0) 66 41/1 85-0
www.baerhausen.de

D-36341 Lauterbach
Fax +49 (0) 66 41/1 85 50
info@baerhausen.de

D-0214