

SCHLEIFTECHNIK

Schleifmittel auf Unterlage



Produktpalette (Schleifmittel auf Unterlage)		Produktelgenschaften	Anwendungen	Werkstücke	
Qual. AC 768 /CC 768 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 2000 Latex-Papier / imprägniert Kunstharzbindung Siliciumcarbid / wasserfest Bögen - Rollen - Scheiben 940 mm	sehr gute Standzeit hohe Flexibilität gute Schleifleistung (Feinschliff) hohe Kornhaftung	Naß- und Trockenschliff	Farbe Metall Lack Möbel
Qual. CB 25 /OR 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40-320 D-Papier (Korn 40) C-Papier (Korn 50-100) B-Papier (Korn 120-320) Leimbindung Korund Bögen - Rollen - Streifen 1410 mm	Leimbindung	Handschliff Bearbeitung mit Schwingschleifer Modellbau Einsatz für Metall und Holz	Massivholz Sperrholz Furnier lackierte Flächen Acryl-Glas Metall
Qual. ORANGE/Line 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40-320 B-Papier (Korn 40-80) A-Papier (Korn 100-320) Leimbindung Korund Bögen - Rollen - Scheiben - Streifen 1410 mm	Leimbindung	Entgraten, Verputzen u. Säubern von Furnier-, Massiv-, Sperrholz- und Lackflächen. Feinbearbeitung mit Schwingschleifern Einsatz für Metall und Holz	Lack Furnier Massivholz Spachtel u. Füller Kunststoff Acryl-Glas Metall
Qual. SA 331 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 2000 Polyester / Film Kunstharzbindung Korund / offen gestreut Bögen - Rollen - Scheiben 1380 mm	geringer Schleifstaub sehr hohe Schleifleistung und Standzeit auch mit Klettunterlage lieferbar	Schleifen von Flächen und Kanten Trocken- und Naßschliff	Farbe Autoreparatur Karoseriendau
Qual. KA 162 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 400 Flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund Bögen - Rollen 1410 mm	etwas steifer als Qual. KA 164 Handschliff (Metall- und Holzbearbeitung)	Schleifen von Formteilen u. Profilen Schleifen von Flächen u. Kanten (nicht geeignet für Schleifbänder)	Holz Metall Lack
Qual. KA 164 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 Flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund Bögen - Rollen 1410 mm	Flexibles Produkt Handschliff (Metall- und Holzbearbeitung)	Schleifen von Formteilen u. Profilen Schleifen von Flächen u. Kanten (nicht geeignet für Schleifbänder)	Holz Metall Lack
Qual. PTK 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 400 Flexibles J-Flex-Gewebe Leimbindung Korund / offen gestreut Bögen - Rollen 1410 mm	extra flexibles Schleifgewebe Handschliff Metallbearbeitung Holzbearbeitung Leimbindung	spez. geeignet zum Honen manuelle Bearbeitung von Metallformen und Feinarbeiten Holzbearbeitung Umlaufschleifmaschinen	Metall Holz
Qual. JA 165 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 hochflexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	hochflexibel sehr hohe Abtragsleistung Steigerung der Produktivität Anti-Static-Produkt	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen Trockenschliff	Weichholz Furnier Lack harzreiches Holz Kunststoff Metall Blechblasinstrumente
Qual. JA 510 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Aluminiumoxid Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer optimiertes Schleifen durch spezielle Flexibilität spezielle Beschichtung erzielt ein ausgezeichnetes Schliffbild und eine dauerhafte, gleichmäßige Leistung hohe Produktivität	hohe Abtragsleistung Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen Trockenschliff	Edelstahl Metall Holz
Qual. JA 512 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Premium-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	geringer Verschleiß rutschfeste Unterlage hohe Produktivität verbessertes Schliffbild	hohe Abtragsleistung speziell kühler Schliff Trockenschliff	Edelstahl Gabeln, Scheren, chirurgische Instrumente Stahl Guss Druckguss Hartholz Stühle, Tische, Furnier
Qual. JA 346 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 flexibles J-Gewebe Kunstharzbindung Korund / offene Streuung Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen bei geringem Schleifstaub flexibles Produkt verbessertes Oberflächenfinish Steigerung der Produktivität hohe Standzeit	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen	Weichholz Lack Kunststoff harzreiches Holz Furnier
Qual. KA 336 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 J-Gewebe / flexibel Kunstharzbindung Korund - offene Streuung Bänder - Bögen - Rollen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen bei geringem Schleifstaub sehr hohe Standzeit Maschinen- u. Handschliff flexibles Produkt verbessertes Oberflächenfinish Steigerung der Produktivität	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen hohe Abtragsleistung leicht reißbar für flexible Bogengrößen im Handschliff (Formteile u. Konturen)	Edelstahl Legierungen Hartholz Messing profilierte Werkstücke (z.B. Uhren-Gehäuse, Türgriffe, chirurgische Instrumente)
Qual. XA 345 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 400 X-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Korund offene Streuung Bänder - Rollen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen bei geringem Schleifstaub stabiles Produkt hohe Leistung - gute Schliffbilder für Breitbänder bis 1350 mm Breite hohe Standzeit	Schleifen von Flächen u. Kanten Schleifen von Formteilen u. Profilen	Massivholz Sperrholz Furnier Textil- u. Lederindustrie Kunststoff
Qual. KA 537 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Beschichtung: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 600 J-Gewebe / flexibel Kunstharzbindung Premium-Korund / robustes, schwarzes Korn Schleifaktiver Füller Bänder - Rollen 1380 mm	kühler Schliff ermöglicht hohe Standzeiten aggressiv mit hoher Abtragsleistung Maschinenschliff sowie auch Handschliff (Formteile und Konturen)	Trockenschliff Schleifen von Flächen Schleifen, Polieren, Finishing und Fine-Finishing leicht reißbar für flexible Bogengrößen im Handschliff (Formteile u. Konturen)	Edelstahl Legierungen Hartholz Messing profilierte Werkstücke (z.B. Uhren-Gehäuse, Türgriffe, chirurgische Instrumente)

Produktpalette (Schleifmittel auf Unterlage)		Produkteigenschaften		Anwendungen	Werkstoffe
Qual. XA 167 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 600 X-Polyester-Baumwoll-Gewebe Kunstharzbindung Konard Bänder - Rollen 1380 mm	sehr hohe Abtragsleistung und sehr gutes Finish hohe Produktivität antistatisch	Schleifen von Flächen u. Kanten universelles Produkt Trockenschliff	Holz Furnier Metall Edelstahl Stahl Kunststoff
Qual. XA 911 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 600 X-Polyester / Baumwoll-Gewebe Kunstharzbindung Konard / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Bögen 1380 mm	Einsatz für Schmal- und Breitbänder, in Rollen und Bögen hohe Abtragsleistung hohe Produktivität	Kantenschliff Universalprodukt für Metall und Holz	Hartholz legierte Stähle (niedrig- und hochlegiert) Edelstahl
Qual. PA 631 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 600 Y-Polyester-Gewebe (Korn 24-60) X-Polyester-Gewebe (Korn 80-600) Kunstharzbindung Premium-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Widerstandsfähigkeit durch sehr stabile Unterlage hohe Kornhaltigkeit kühler Schliff durch schleifaktiven Füllstoff hohe Abtragsleistung	Trocken- und Naßschliff für Schleifarbeiten mit hohem Abtrag Entgraten von Schmiede- und Gußteilen	Stahl Edelstahl Kobalt u. Nickellegierungen Werkzeugbau Gussteile
Qual. PG 730 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	80 - 800 Y-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Kompakt-Korn / Korund Schleifaktiver Füllstoff / Powerbindung Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Produktivität extrem lange Schleifleistung anfangs geringerer Abtrag als bei herkömmlichen Qualitäten effektiveres Schleifen des Bandes bei 6-facher Standzeit zu herkömmlichen Qualitäten	Naßschliff, Finish-Schliff bei Chromplätzen, Zylindern und Kolben Centerless- und Flachschliff von Stahl- und Edelstahl-Rohren, Platten sowie von sehr zähem Grundmaterial (z.B. Stößtangen) Finish-Schliff im Karosserie- und Fahrzeugbau	Karosserien Instandhaltung Chrom- u. Chromnickelstahl Edelstahl Armaturen, Beschläge Gussteile niedrig legierter Stahl Draht/Bandstahl
Qual. JG 530 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	80 - 800 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Kompakt-Korn / Korund Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen - Scheiben 1380 mm	hohe Produktivität extrem lange Schleifleistung anfangs geringerer Abtrag als bei herkömmlichen Qualitäten effektiveres Schleifen des Bandes bei 6-facher Standzeit zu herkömmlichen Qualitäten	Trockenschliff Schleifen von Schweißnähten Centerless- und Flachschliff von Stahl- und Edelstahl-Rohren, Platten korrosionsbeständiger Stahl	NE-Metalle Instandhaltung Bandstahl / Draht Metall Armaturen, Beschläge Chromnickelstahl
Qual. PA 343 (W) 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 400 Y-Polyestergewebe Kunstharzbindung Konard halboffene Streuung Bänder - Rollen 1380 + 1640 mm	stabiles Produkt rutschfeste Verarbeitung (Unterlage) hohe Widerstandsfähigkeit (durch stabile Unterlage)	Flächenschliff Abstimmung (Mittel- u. Feinschliff) reduzierte, statische Ladung verwendbar als Breitschleifband (geringer Schleifstaub) verzögertes Zusetzen des Bandes hohe Standzeit keine Brandmarken	Weichholz Hartholz Mineralfaser-Platten Laminat Furnier
Qual. EA 343 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 600 E-Papier Kunstharzbindung Konard offene Streuung Breit- u. Langschleif-Bänder - Rollen - Bögen - Streifen 1380 mm	antistatisch verbessertes Schleifen, bei geringem Schleifstaub hohe Standzeiten keine Brandmarken	Schleifen von Flächen u. Kanten Profilschliff Flachschliff Einsatz als Breit-Schleifband Handschliff (Rollen)	Weichholz Furnier Textil- u. Lederindustrie Kunststoff Metall
Qual. Rubiflex 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	40 - 400 F-Papier Kunstharzbindung Konard - halboffen Bögen - Rollen - Scheiben - Streifen - Lang- u. Breitschleifbänder 1480 mm	perfekte Kornhaltung geringer Schleifstaub sehr hohe Schleifleistung und Standzeit	Schleifen von furnierten Flächen Schleifen von Kanten Feinschliff Fußbodenschliff Lackzwischen Schliff Dekorschliff von Edelstahlblechen	Furnier Holz Stahl- u. Edelstahl NE-Metall Lack
Qual. Diamantflex-PROF. 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 400 E-F-Papier Kunstharzbindung Konard - halboffen Bögen - Rollen - Scheiben - Streifen - Lang- u. Breitschleifbänder 1480 mm	perfekte Kornhaltung geringer Schleifstaub sehr hohe Schleifleistung und Standzeit	Schleifen von furnierten Flächen Schleifen von Kanten Feinschliff Fußbodenschliff Lackzwischen Schliff Dekorschliff von Edelstahlblechen	Furnier Holz Stahl- u. Edelstahl NE-Metall Leichtmetalle Lack
Qual. C71F 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	36 - 400 F-Papier Kunstharzbindung Konard / halboffen Bögen - Rollen - Scheiben (Klett)-Streifen - Lang- u. Breitschleif- bänder, segmentierte Breitbänder 1480 mm		Trockenschliff, bzw. auch Bearbeitung mit Bandschleiföl Schwingschleifer	Furnier Massivholz Edelstahlbleche NE-Metall Polyesterlacke
Qual. C15ES 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	180 - 1000 E-Papier Kunstharzbindung Konard - Stearntbeschichtung Bänder - Breitbänder - segmentierte Breitbänder 1480 mm		Bearbeitung mit Langband- und Breitbandschleifmaschinen	Polyesterlacke (transparente oder pigmentierte) Melamin
Qual. JC 122 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	60 - 800 J-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Siliciumcarbid Bänder - Rollen 1380 mm	geringer Verschleiß hohe Produktivität verbessertes Oberflächenfinish rutschfeste Unterlage wärmesensibel	Trockenschliff hohe Schleifleistung Profilschliff höhere Standzeit und Leistung durch kühlen Schliff	Blechlegierungen Titanlegierungen NE-Metalle Kupfer Glas
Qual. PC 221 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	24 - 800 Y-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Siliciumcarbid Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Standzeit hohe Schleifleistung sehr gutes Oberflächenfinish öl- und wasserbeständig	Naß- u. Trockenschliff Entgraten von Schmiedeteilen und Gussteilen Automatenschliff / Nass Einsatz mit Schmierstoffen / Kühlmittel	Blechteile Blech- u. Bronzeguss Keramik Glas Titan NE-Metalle Hartholz
Qual. PX 220 	Körnungen: Unterlage: Bindung: Kornart: Produkt-Form: Fertigungsbreite:	240 - 1000 Y-Polyester-Gewebe Kunstharzbindung Kompakt-Korn / Siliciumcarbid Schleifaktiver Füllstoff Bänder - Rollen 1380 mm	hohe Produktivität extrem lange Schleifleistung anfangs geringerer Abtrag, im Gegensatz zu herkömmlichen Qualitäten effektiveres Schleifen des Bandes bei 6-facher Standzeit zu herkömmlichen Qualitäten	Naß- u. Trockenschliff Schleifen von Implantaten, Edelstahlplatten, Porzellanindustrie (Geschir) höhere Standzeit und Leistung durch kühlen Schliff	Titan Karbonstahl Gussstahl vorbehandelter Stahl u. Edelstahl Gussteile Hartholz Porzellan

Produktpalette (Schleifmittel auf Unterlage)	Produkteigenschaften	Anwendungen	Werkstoffe	
Qual. TC 343 (W) 	Körnungen: 24 - 180 Unterlage: Papier- Gewebe / Kombination Bindung: Kuretharbindung Kornart: Siliciumcarbid Produkt-Form: halboffene Streuung Fertigungsbreite: Breit- u. segmentierte Breitbänder - Rollen 1380 mm + 1520 mm (TC 343 W)	festes, stabiles Produkt hohe Leistung sehr gutes Endfinish spez. geeignet f. segmentierte Bänder Bandbreite bis zu 2800 mm möglich	Sparplatten Hartfaserplatten Mineralfaser-Platten Paneele (breiter als 1280 mm)	
Qual. PK 777 (Kork + Korn) 	Körnungen: 320 - 1200 (Korn+Kork) Unterlage: XY-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Siliciumcarbid / Kork Produkt-Form: Bänder - Rollen - Scheiben Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer konstante und gleichmäßige Rauhtiefen Durch die Kork / Korn Kombination wird in einem Schleifvorgang geschliffen und poliert.	Glas Porzellan Super-Polishing Stahl / Stahlfine Stoßdämpfer aus Edelstahl- Titan- und Aluminiumlegierungen	
Qual. PK 777 (Kork) 	Körnungen: 0000 Kork Unterlage: XY-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Kork 0000 Produkt-Form: Bänder - Rollen - Scheiben Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer konstante und gleichmäßige Rauhtiefen Durch weiche Korkabstützung des minimalen SIC-Korn-Anteil wird ein Feinschliff bzw. gleichzeitig eine Politur erreicht (Hochglanz).	Glas Porzellan Super-Polishing Stahl / Stahlfine Stoßdämpfer aus Edelstahl- Titan- und Aluminiumlegierungen	
Qual. C12F 	Körnungen: 40 - 600 Unterlage: F-Papier Bindung: Kuretharbindung Kornart: Siliciumcarbid Produkt-Form: Bänder - Breitbänder - segmentierte Breitbänder Fertigungsbreite: 1460 mm		Bearbeitung mit Langband- und Breitbandschleifmaschinen Polyesterlacke MDF- und Sparplatten	
Qual. XZ 677 	Körnungen: 24 - 150 Unterlage: X-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen - Bögen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität öl- und wasserresistent preisgünstiges, leistungsstarkes Produkt	Naß- und Trockenschliff Entgraten von Schmiedeteilen Entgraten von Schweißnähten Oberflächenbearbeitung SK-Industrie Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Edelstahl / Titanium Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Hartholz	
Qual. PZ 533 	Körnungen: 24 - 120 Unterlage: Y-Polyester-Gewebe (Korn 24-80) Bindung: X-Polyester-Gewebe (Korn 100-120) Bindung: Kuretharbindung Kornart: Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen - Bögen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe kühler Schliff für empfindliche Materialien	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Schleifen von Schweißnähten hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Titanium Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl
Qual. PZ 528 	Körnungen: 24 - 120 Unterlage: YY-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen - Bögen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe kühler Schliff für empfindliche Materialien	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Bearbeitung von Schweißnähten hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung Flach- und Rundrohre (Edelstahl)	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Titanium Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl
Qual. PZ 633 	Körnungen: 24-120 Unterlage: Y-Polyester-Gewebe (Korn 24-80) Bindung: X-Polyester-Gewebe (Korn 100-120) Bindung: Kuretharbindung Kornart: Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen - Bögen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe öl- und wasserresistent	Naß- und Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Schleifen von Schweißnähten hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung Oberflächenbearbeitung SK-Industrie	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Hartholz Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl
Qual. PZ 628 	Körnungen: 24-120 Unterlage: YY-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen - Bögen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Abtragsleistung hohe Produktivität hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe öl- und wasserresistent	Naß- und Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Flach- und Rundrohre (Edelstahl) hoher Anpressdruck erhöht die Schleifleistung Oberflächenbearbeitung SK-Industrie	Rotoren Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl verformbarer Stahl Hartholz Kobalt- und Nickellegierungen Entgratarbeiten Edelstahl
Qual. JS 997 	Körnungen: 60 - 220 Unterlage: J-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Premium-Keramik-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Schleifleistung lange Lebensdauer höhere Standzeit und Leistung durch geringe Erwärmung geringer Anpressdruck hohe Produktivität	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Nickelplattierte Edelstahlplatten und Röhre	Edelstahl Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl empfindliche Materialien Hammerköpfe Nickellegierungen/Turbinen Entgratarbeiten
Qual. BORA3 	Körnungen: 60 - 180 Unterlage: J-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: hochwertiges Keramik-Premium-Korn mit schleifaktivem Zusatzstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen Fertigungsbreite: 1380 mm	neue, spezielle, flexible J-Polyester-Unterlage optimiert den Schleifprozess Verlängerung der Standzeit durch schleifaktiven Zusatzstoff Reduzierung der Wärmeentwicklung	Naß- u. Trockenschliff Maschinenschliff Flach- u. Profilschleifautomaten Schleifen und Entgraten Metallschliff Schweißnähte/Verbindungen	Edelstahl Gussteile Nickellegierungen Metalllegierungen Stahl Werkzeugstahl
Qual. PS 992 	Körnungen: 24 - 120 Unterlage: XY-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Premium-Keramik-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Schleifleistung, lange Lebensdauer höhere Standzeit und Leistung durch geringe Erwärmung geringer Anpressdruck hohe Produktivität preisgünstiges Produkt hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Nickelplattierte Edelstahlplatten und Röhre	Edelstahl Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl empfindliche Materialien Hammerköpfe Nickellegierungen/Turbinen schwere Entgratarbeiten Holz
Qual. PS 994 	Körnungen: 24 - 120 Unterlage: XY-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: Keramik-Zirkon-Korund / Schleifaktiver Füllstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen Fertigungsbreite: 1380 mm	hohe Schleifleistung, lange Lebensdauer höhere Standzeit und Leistung durch geringe Erwärmung geringer Anpressdruck, hohe Produktivität preisgünstiges Produkt hohe Widerstandsfähigkeit durch stabiles Gewebe optimierte Qualität (PS 992)	Trockenschliff Entgraten von Schmiede- und Gussteilen Nickelplattierte Edelstahlplatten und Röhre	Edelstahl Flugzeugflügel niedrig legierter Stahl empfindliche Materialien Hammerköpfe Nickellegierungen/Turbinen Entgratarbeiten
Qual. BORA7 	Körnungen: 24 - 120 Unterlage: Y-Polyester-Gewebe Bindung: Kuretharbindung Kornart: hochwertiges Keramik-Premium-Korn mit schleifaktivem Zusatzstoff Produkt-Form: Bänder - Rollen - Scheiben Fertigungsbreite: 1380 mm	neues, spezielles Polyestergerewebe ausgezeichnete Schleifeigenschaften kontinuierliche Schleifleistung selbstschärfendes Premium-Korn verarbeitet mit einem neuen, schleifaktivem Zusatzstoff	Naß- u. Trockenschliff Entgraten von Gussteilen Metallschliff Schweißnähte / Verbindungen	Edelstahl Gussteile Nickellegierungen Metalllegierungen Werkzeugstahl

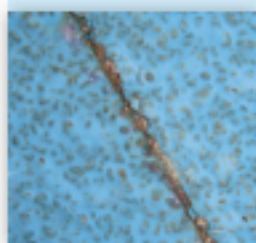


	lieferbare Qualitäten	verfügbare Körnungen	Unterlage	wasserfest	Charakteristik	Holz	Metall	Stahl	Schwermetalle	Karosseriebau	Titan	Chrom	NE-Metalle	Edelstahl	Messing	Bronze	Glas / Stein	Farbe / Lack / Spachtel	Leder	Guss	Schmiedeeisen	Gummi	Aluminium	Kunststoff	
NORMALKORUND	JA 165	60 - 600	J		hochflexibel	•	•						•					•						•	
	JA 510	60 - 400	J		hochflexibel	•	•	•					•	•											
	JA 512	60 - 600	J			•	•	•					•	•											
	JA 346	60 - 600	J		offen gestreut	•													•						•
	KA 336	60 - 400	J		hochflexibel	•							•	•											
	XA 345	24 - 400	X	•	offen gestreut	•														•					•
	KA 537	60 - 600	J		Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•					•	•											
	XA 167	24 - 600	X			•	•	•						•											•
	XA 911	40 - 600	X	•	Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•						•	•					•				•	
	PA 631	24 - 600	Y/X	•		•	•	•						•	•					•				•	
	PG 730	80 - 800	Y	•	Kompaktkom		•	•		•		•		•											
	JG 530	80 - 800	J		Kompaktkom		•	•		•		•		•											
	PA 343 (W)	24 - 400	Y		halboffene Streuung	•																			
	EA 343	40 - 600	E-Pap.		antistatisch, offene Streuung	•	•													•					•
	RubInflex	40 - 400	F-Pap.		halboffene Streuung	•	•							•	•					•					•
	Diamantflex-Prof.	60 - 400	F-Pap.		halboffene Streuung	•	•	•						•	•					•					•
C71F	36 - 400	F-Pap.		halboffene Streuung	•	•							•	•					•					•	
C15 ES	180 - 1000	E-Pap.		Stearatbeschichtung	•														•					•	
SILICIUMCARBID	JC 122	60 - 800	J		hochflexibel		•				•		•									•	•	•	
	PC 221	24 - 800	Y	•		•	•				•		•		•	•	•	•	•			•	•	•	
	PX 220	240 - 1000	Y	•	Kompaktkom	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•			•					
	TC 343 (W)	24 - 180	Komb.		Gewebe/Papier Kombination	•																		•	
	PK 777	320 - 1200	XY	•	SIC-Korn / Kork		•	•		•	•	•	•	•				•						•	
	PK 777	0000	XY	•	Kork		•	•		•	•	•	•	•				•						•	
C 12 F	40 - 600	F-Pap.			•														•					•	
ZIRKONKORUND	XZ 677	24 - 150	X	•	X-Polyester-Gewebe	•	•	•	•	•	•		•	•					•	•	•			•	
	PZ 533	24 - 120	Y		Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•				
	PZ 528	24 - 120	YY		Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•				
	PZ 633	24 - 120	Y	•	Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•	•	•	•		•	•						•	•			•	
	PZ 628	24 - 120	YY	•	Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•	•	•	•		•	•						•	•			•	
KERAMIK	JS 997	60 - 220	J		Schleifaktiver Füllstoff		•	•		•		•	•							•	•				
	BORA 3	60 - 180	J	•	Schleifaktiver Füllstoff		•	•		•	•	•	•							•	•				
	PS 992	24 - 120	XY		Schleifaktiver Füllstoff	•	•	•	•	•	•		•	•						•	•				
	PS 994	24 - 120	XY		Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•				
	BORA 7	24 - 120	Y	•	Schleifaktiver Füllstoff		•	•	•	•	•		•	•						•	•				

Körnungsreihenfolge /FEPA-Norm:

P24 - 30 - 36 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 240 - 280 - 320 - 360 - 400 - 500 - 600 - 800 - 1000 - 1200 - 1500 - 2000

FORM 1



Schräg (45°) geschnitten, überlappt geklebt. Standardverschluss bei keiner gesonderten Angabe.

FORM 2



Schräg (45°) geschnitten, überlappt geklebt. Kornspitzen für ruhigeren Bandlauf leicht angeschliffen.

FORM 2 STARK



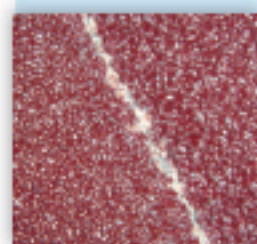
Schräg (45°) geschnitten, überlappt geklebt. Kornspitzen für ruhigen Bandlauf völlig abgeschliffen.

FORM W6



Wellenverschluss, Bandenden aneinandergelagt, mit Gewebefolie hinterklebt für stoßfreies Arbeiten.

FORM F4G



Schräg (45°) geschnitten, Bandenden aneinandergelagt, mit Gewebefolie hinterklebt.

KONTAKTSCHLEIFEN (NEUANFERTIGUNG / WIEDERBELEGUNG)

Lieferbare Ausführungen	lieferbare Durchmesser	lieferbare Belaghöhen (mm)	Scheibenbreite (mm)	Belaghärte (Shore)	Lamellenstärke (Zwischenlamelle) (mm)	Vulkollanbelag	Gummielag	Schaumstoffbelag	Feirschliff	Grobschliff	Konturenschliff	Entgraten	Flächenschliff	Spiromax*
3 KO 1	100 - 450	20, 35, 45	20 - 250	20° - 55°	5, 7, 10	●			●	(●)	●			●
3 KO 1-5	100 - 450	20, 35, 45	20 - 250	20° - 55°	5, 7, 10 (5, 7, 10)	●			●		●			●
3 K-VSR (glatt/gerillt)	20 - 450	20, 35, 45	10 - 250	20° - 55°	-	●			●	(●)	●			●
3 KO 3-S	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	5 (10 - 20)	●		●	●			●		
3 KO 3-V	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	5 (5, 7, 10)	●			●		(●)			
3 KO 5-S	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	10 (10 - 20)	●		●	●			●		
3 KO 5-V	200 - 450	20	30 - 200	65° - 90°	10 (5, 7, 10)	●			●		(●)			
3 KO G 80 (glatt)	50 - 450	20	30 - 200	50° - 90°	-		●						●	
3 KO G 80 (gerillt)	50 - 450	20	30 - 200	50° - 90°	-		●						●	
Umlenkrollen	155	-	65 - 150	95°	-	●					●			

Spiromax*-System:

Bei dem Spiromax-System wird eine gewindeartige Einfräsung in den Kontaktscheibenbelag gebracht, was eine deutliche Verbesserung für die Anpassungsfähigkeit an das Werkstück bewirkt.